



СВАРОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

К Е Д Р





MMA

MANUAL METAL ARC

В настоящее время MMA сварка является самым распространенным видом сварки в России и в мире. Объясняется это тем, что оборудование для MMA сварки является простым в использовании, легко перемещаемым и имеет значительный ресурс работы, а MMA электроды широко распространены и доступны. При всей простоте процесса металл сварного шва, выполненного MMA сваркой, имеет высокие механические характеристики, что делает MMA сварку универсальным способом, успешно применяемым от сварки в быту и при мелком ремонте и заканчивая сваркой при изготовлении самых ответственных конструкций и на строительстве самых сложных сооружений.

В строительстве и на монтаже MMA сварка успешно применяется при возведении зданий и сооружений из железобетона, при возведении высотных сооружений, мачт, мостов, сварке балок, ферм и других несущих стальных конструкций на стройплощадке.

В тепловой и атомной энергетике выполняется MMA сварка стыков паропроводов, парогенераторов, коллекторов, поверхностей нагрева, а также сварка опорных и несущих конструкций.

В химической, нефтяной и газовой промышленности MMA сварка применяется при строительстве нефтепроводов и газопроводов (сварка трубных стыков и опорных конструкций), при изготовлении и монтаже арматуры и оборудования, а также для наплавки на поверхность изделий и конструкций специального слоя для придания стойкости к ударному, абразивному или коррозионному износу.

Сварочные аппараты КЕДР линейки MMA отличаются небольшими размерами и массой, простотой и удобством настройки.

Аппараты линейки MMA широко используются для сварки в быту, а также для профессиональной сварки в промышленности, строительстве и на монтаже.

Аппарат для ММА сварки

Аппарат идеально подойдет для реализации различных дизайн-проектов при сварке элементов художественнойковки и создания различных арт-объектов. Отличный выбор для начинающего сварщика.



Описание

Сварочный аппарат инверторного типа КЕДР ММА-160 широко используется для сварки различных материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, медь, цветные металлы. По сравнению с другими продуктами эта серия имеет преимущества: небольшой вес, удобство эксплуатации, хорошее энергосбережение. Благодаря конструктивным решениям данное оборудование неприхотливо и имеет легкость в обслуживании.

Особенности

- Варит от 140 В
- Автоматическое управление функциями Arc Force, Anti Stick, Hot Start
- Микропроцессорное управление
- Принудительное охлаждение
- Современные IGBT и SMD компоненты
- КПД превышает 85%
- Минимальное разбрызгивание металла
- Сварка короткой дугой

MMA-160



модель	MMA-160
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	3,8
сварочный ток, А	20-160
диаметр электрода, мм	1,6-4,0
напряжение холостого хода, В	78
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	290x123x200
вес, кг	3,5

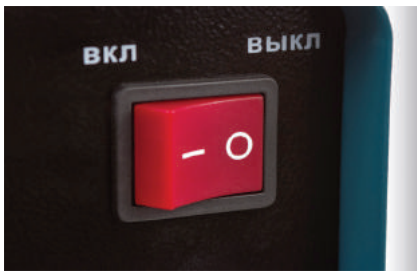
Преимущества



Плавная регулировка сварочного тока



Яркая светодиодная индикация питания и защиты



Выключатель питания 25 А

Аппарат для ММА сварки

Аппарат отлично подходит для сварки в бытовых условиях, мелких работ и хобби. Подойдет при проведении строительных и ремонтных работ дачи и в гараже.



Описание

Сварочный инвертор КЕДР ММА-180 широко используется для сварки различных материалов. По сравнению с другими продуктами эта серия имеет преимущества: небольшой вес, удобство эксплуатации, энергосберегающие функции.

Благодаря конструктивным решениям данное оборудование имеет достаточную мощность и работоспособность для сварки неответственных конструкций.

Особенности

- Варит от 140 В
- Автоматическое управление функциями Arc Force, Anti Stick, Hot Start
- Принудительное охлаждение
- Современные IGBT и SMD компоненты
- КПД превышает 85%
- Минимальное разбрызгивание металла
- Сварка короткой дугой

MMA-180

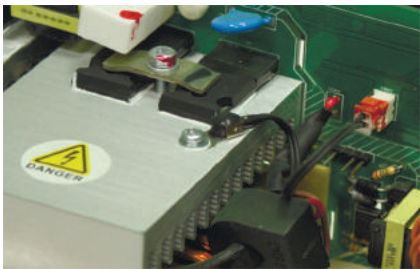


модель	MMA-180
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4,5
сварочный ток, А	20-180
диаметр электрода, мм	1,6-4,0
напряжение холостого хода, В	78
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	290x123x200
вес, кг	3,5

Преимущества



Тоннельная система охлаждения



Встроенная термозащита



Удобный ремень для переноски в комплекте

Аппарат для MMA сварки

Сварочный аппарат получил широкое распространение в бытовом использовании при ручной дуговой сварке штучным электродом и аргонодуговой сварке.

Незаменимый помощник на даче и в гараже.



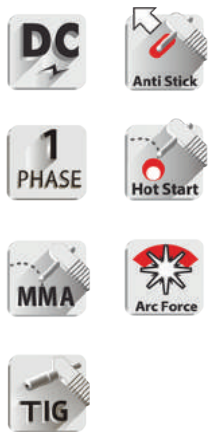
Описание

Сварочный инвертор КЕДР MMA-180GDM предназначен для ручной дуговой сварки, отличается простой конструкции, небольшим весом и габаритными размерами. Сварочный ток до 180 А дает возможность выполнять MMA сварку электродами диаметром до 4 мм, а питание от однофазной сети 220 В позволяет применять аппарат для сварки как в быту и полевых условиях, так и на стройплощадке при монтаже. При подключении вентильной горелки аппарат может применяться для TIG сварки, поджиг дуги Lift TIG. При сварке методом TIG аппарат поддерживает функцию импульсной сварки, которая облегчает процесс контроля за сварочной ванной.

Особенности

- IGBT нового поколения
- Встроенный микропроцессор
- Режим Pulse (TIG сварка)
- Работает от пониженного напряжения
- Компактный и легкий

MMA-180GDM



модель	MMA-180GDM
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	5,3
сварочный ток, А	40-180
диаметр электрода, мм	1,6-4,0
напряжение холостого хода, В	58
ПВ, %	60
КПД, %	80
класс защиты	IP21S
размер, мм	315x145x250
вес, кг	5,5

Преимущества



Цифровой дисплей



Оснащен удобной ручкой для переноски



Настройка импульса в режиме TIG

Аппарат для ММА сварки

Простой и надежный аппарат для ручной дуговой сварки активно используется в строительстве железобетонных сооружений (дома, мосты, дороги). Незаменимый помощник при проведении сварочных ремонтных работ.



Описание

Сварочный инвертор КЕДР ММА-200 широко используется для сварки различных материалов, таких как низколегированная сталь, нержавеющая сталь и иные конструкционные материалы.

В режиме ММА параметры сварочного тока и функции Arc Force/Hot Start задаются одним регулятором синхронно, что создает мгновенный поджиг дуги и стабильную выходную мощность.

Особенности

- Не восприимчив к колебаниям напряжения в сети
- Функции Hot Start, Arc Force
- Защита от тепловой перегрузки
- Адаптивная система охлаждения: вентилятор охлаждения включен только по мере необходимости
- IGBT транзисторы
- Минимальное разбрызгивание металла
- Подходит для сварки большинством штучных электродов

MMA-200



модель	MMA-200
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	5
сварочный ток, А	20-200
диаметр электрода, мм	1,6-4,0
напряжение холостого хода, В	63
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	320x123x200/кейс 470x150x440
вес, кг	4,5/7,8

Преимущества



Индикаторы включения в сеть и защиты



Удобное расположение разъемов



Компактное расположение электронных компонентов для снижения габаритов аппарата

Аппарат для MMA сварки

Сварочный аппарат будет надежным и универсальным помощником в автомобильных мастерских, для любительской сварки и в быту. Режим импульсной аргодуговой сварки позволяет получать сварное соединение правильной геометрии при работе с тонколистовой углеродистой и нержавеющей сталью, соединения кузовного металла без деформаций.



Описание

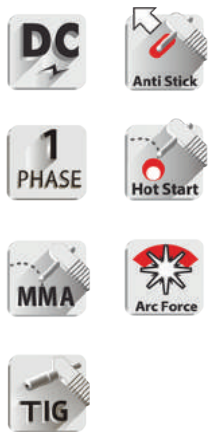
Аппарат КЕДР MMA-200GDM предназначен для ручной дуговой сварки, а также имеет функцию TIG сварки (поджиг дуги методом Lift TIG). Широко используется для работы в небольших производственных или ремонтных мастерских, для бытового или монтажного применения. Небольшой вес и малые габариты аппарата облегчают его перемещение, а простая конструкция имеет высокую надежность и легкость в обслуживании. Удобный интерфейс и цифровой дисплей облегчают настройку аппарата.

Функция TIG сварки позволяет сваривать изделия из тонколистовой нержавеющей стали, получать сварные швы высокого качества и отличного внешнего вида.

Особенности

- Мощные IGBT транзисторы
- Расширенные настройки
- Pulse (в режиме TIG - сварки)
- Современная система охлаждения
- Высокая степень защиты внутренних электронных компонентов
- Удобный интерфейс и цифровой дисплей

MMA-200GDM



модель	MMA-200GDM
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	5,9
сварочный ток, А	40-200
диаметр электрода, мм	1,6-4,0
напряжение холостого хода, В	58
ПВ, %	60
КПД, %	80
класс защиты	IP21S
размер, мм	315x145x250
вес, кг	5,5

Преимущества



Возможность аргонодуговой сварки



Переключение настройки дополнительных параметров одной кнопкой



Единый регулятор для настройки всех параметров

Аппарат для ММА сварки

Инвертор идеально подходит для выполнения различных видов работ в бытовых условиях, при изготовлении лестниц, заборов, решеток, уличной мебели и элементов ландшафтного дизайна.



Описание

Сварочный инвертор КЕДР ММА-220 широко используется для сварки различных материалов, применяемых при строительстве и ремонте.

В режиме ММА параметры сварочного тока и функции Arc Force, Hot Start задаются одним регулятором синхронно, что создает мгновенный поджиг дуги, стабильную выходную мощность и отличные сварочные характеристики.

Особенности

- Не восприимчив к колебаниям напряжения в сети
- Микропроцессорное управление
- Автоматическое управление функциями Arc Force, Hot Start
- Адаптивная система охлаждения: вентилятор охлаждения включен только по мере необходимости
- IGBT и SMT компоненты последнего поколения

MMA-220



модель	MMA-220
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	5,5
сварочный ток, А	20-220
диаметр электрода, мм	1,6-4,0
напряжение холостого хода, В	63
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	320x123x200
вес, кг	4,5

Преимущества



Увеличенный диапазон выходной мощности



Удобные силовые разъемы



Улучшенная система охлаждения

Аппарат для ММА сварки

Инвертор подойдет для сварки металлоконструкций средних толщин. Хорошо себя зарекомендовал в строительной отрасли за счет высокой мощности и оптимальных габаритных размеров.



Описание

Сварочный инвертор КЕДР ВД-306.01 предназначен для ручной дуговой сварки покрытыми штучными электродами с любым типом покрытия. Аппарат отличается компактными размерами, небольшим весом и высокой производительностью. Достоинствами данной модели является наличие функции VRD - понижение напряжения холостого хода, возможность регулировки сварочного тока с пульта дистанционного управления.

Особенности

- Широкий диапазон регулировок
- Минимальное разбрызгивание металла
- Сварка короткой дугой
- Блок VRD
- Функции Hot Start и Arc Force
- Разъем для подключения пульта ДУ

ВД-306.01



модель	ВД-306.01
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	12
сварочный ток, А	40-315
диаметр электрода, мм	1,6-5,0
напряжение холостого хода, В	60
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	410x210x350
вес, кг	15

Преимущества



Многофункциональная панель управления



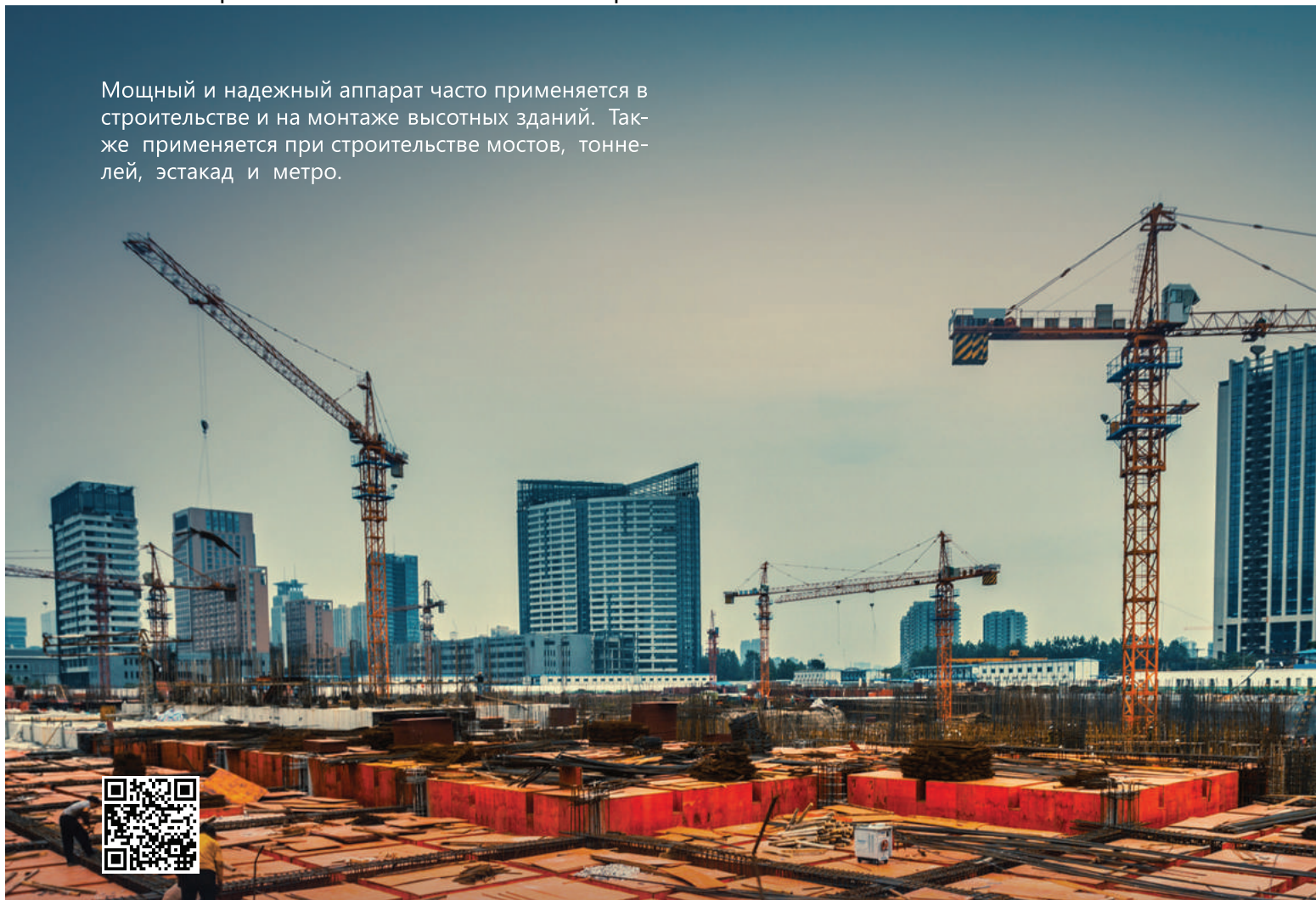
Дополнительные жалюзи для улучшения теплоотвода



Мощные разъемы для подключения сварочных кабелей

Аппарат для ММА сварки

Мощный и надежный аппарат часто применяется в строительстве и на монтаже высотных зданий. Также применяется при строительстве мостов, тоннелей, эстакад и метро.



Описание

Сварочный инвертор КЕДР ВД-413.01 предназначен для ручной дуговой сварки на высоких токах. Данный аппарат обладает высокой мощностью, за счет чего возможно выполнение различных задач, в том числе и воздушно-дуговой строжки. Предусмотрено подключение пульта ДУ для удаленной регулировки силы тока. Наличие функции Hot Start обеспечивает легкий поджиг дуги при использовании электродов с любым типом покрытия.

Особенности

- Широкий диапазон регулировок
- Минимальное разбрызгивание металла
- Сварка короткой дугой
- Блок VRD
- Функции Hot Start и Arc Force
- Мощная система охлаждения
- Разъем для подключения пульта ДУ

ВД-413.01



КЕДР



модель	ВД-413.01
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	17
сварочный ток, А	40-400
диаметр электрода, мм	1,6-5,0
напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	500x245x425
вес, кг	22

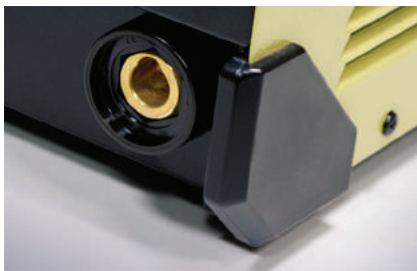
Преимущества



Наличие дополнительных функций VRD и подключение ДУ



Плавная регулировка функций Hot Start и Arc Force



Корпус усилен ударопрочными накладками

Аппарат для ММА сварки

Аппарат используется в атомном машиностроении для ремонтных работ на контурах охлаждения реакторов и восстановления элементов турбин. Благодаря высокой мощности источника питания, возможно его применение для ручной и воздушно-дуговой строжки.



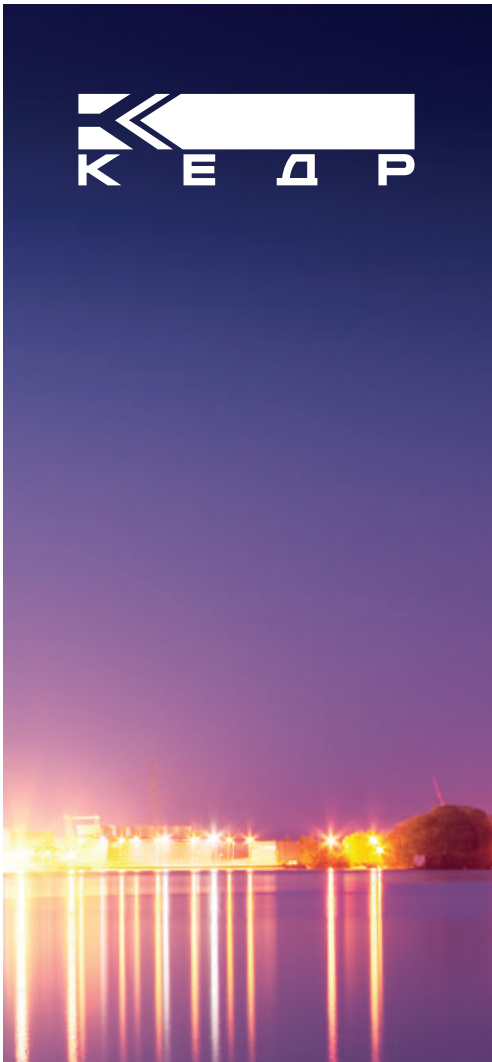
Описание

Сварочный инвертор КЕДР ММА-500G является самым мощным в линейке источников тока для ММА сварки ТМ «КЕДР». Максимальная сила сварочного тока 500 А делает возможным работу аппарата в режиме воздушно-дуговой строжки угольными электродами. Цифровой дисплей позволяет точно выставить необходимую мощность, а автоматика системы управления сварочной дугой поддерживает постоянное значение силы сварочного тока без существенных колебаний при изменениях длины дуги в ходе сварки/строжки. Также аппарат имеет функцию VRD, применяемую для работы в особо опасных средах.

Особенности

- Высокая мощность
- Мощная система охлаждения
- Возможность подключения пульта ДУ (опция)
- Наличие функции снижения напряжения холостого хода
- Универсальность: сварка и строжка
- Прочный стальной корпус усилен профилем

MMA-500G



модель	MMA-500G
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	22
сварочный ток, А	40-500
диаметр электрода, мм	2,0-6,0
напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	530x270x465
вес, кг	26

Преимущества



Панель с широким наборм функций



Возможность подключения пульта дистанционного управления



Усовершенствованная система охлаждения



ARC

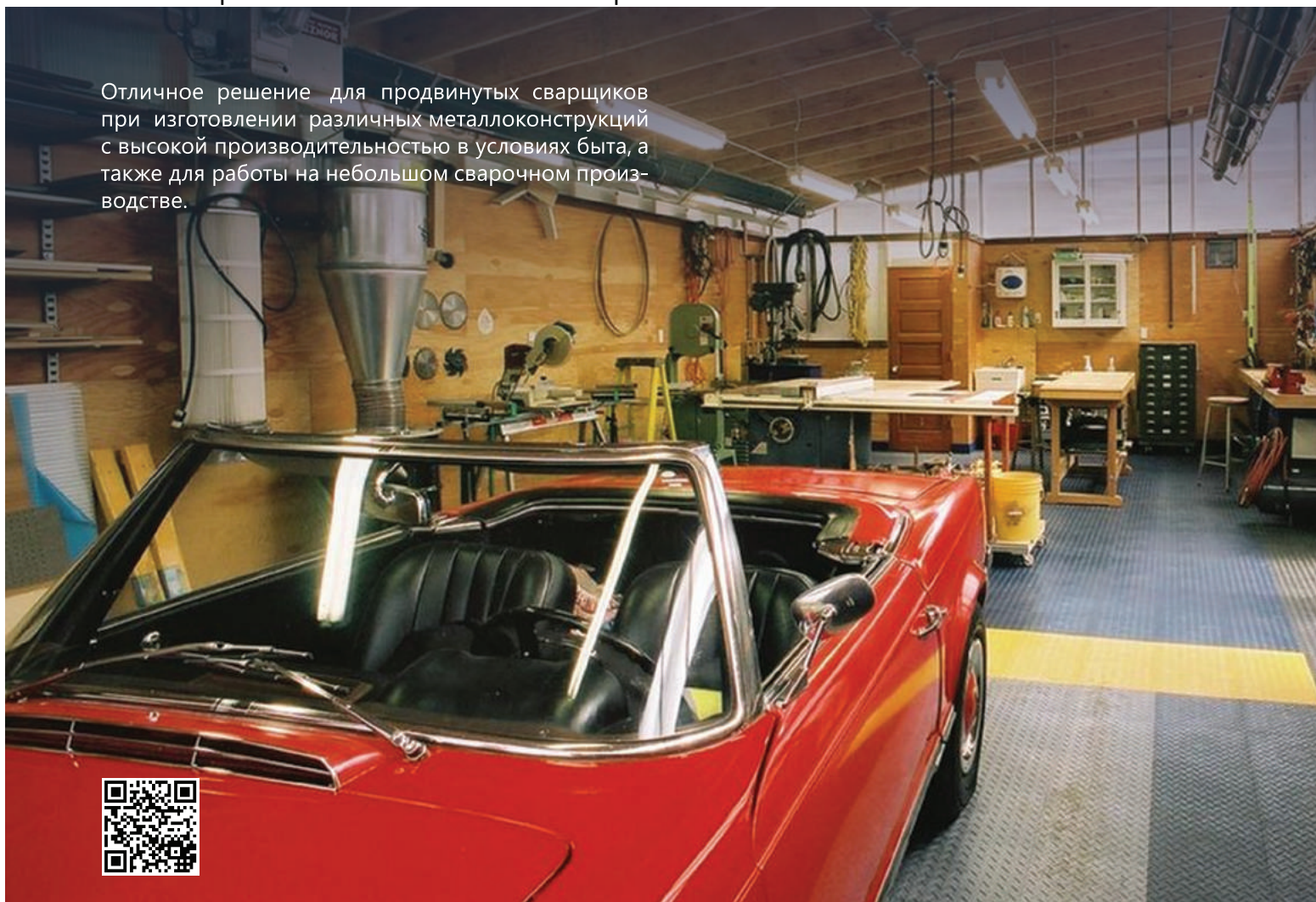
MANUAL METAL ARC

Модельный ряд оборудования КЕДР серии ARC спроектирован для применения в профессиональной сфере и в промышленности. Оборудование серии ARC обладает высокими сварочно-технологическими свойствами, является воплощением технологичности, надежности, современного дизайна, оптимизировано для заводского и монтажного применения.

Преимуществами оборудования КЕДР для MMA сварки линейки ARC является его мобильность, расширенная функциональность, большой ресурс работы, а также высокая надежность в тяжелых условиях эксплуатации в широком диапазоне рабочих температур.

Аппарат для ММА сварки

Отличное решение для продвинутых сварщиков при изготовлении различных металлоконструкций с высокой производительностью в условиях быта, а также для работы на небольшом сварочном производстве.



Описание

Сварочный инвертор КЕДР ARC-180 легкий и мощный, является надежным аппаратом, обеспечивающим мобильность сварщика. Сочетание небольших габаритных размеров, малого веса и отличных сварочных характеристик делают этот аппарат одним из лучших вариантов сварочного оборудования для работы на стройке и монтаже, а прочный корпус, усиленные передняя и задняя стенки, защищенная панель управления и удобный плечевой ремень для переноски обеспечивают защиту и удобство при перемещении и в работе.

Аппарат также может использоваться для TIG сварки, поджиг дуги Lift TIG.

Особенности

- Мощные IGBT транзисторы
- Панель управления с цифровым дисплеем
- Возможность аргонодуговой сварки Lift TIG
- Регулируемый форсаж дуги (Arc Force)
- Современный дизайн
- Компактный и легкий

ARC-180



модель	ARC-180
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	5,8
сварочный ток, А	10-180
диаметр электрода, мм	1,6-4,0
напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	355x128x210
вес, кг	4,7

Преимущества



Удобная панель управления с сенсорным переключением



Ударопрочный пластик корпусных панелей



Ручная регулировка Arc Force

Аппарат для ММА сварки

Инвертор предназначен для промышленного и бытового использования, хорошо подходит для сборочно-сварочных работ при монтаже котельного оборудования, строительстве мостов и других сооружений.



Описание

Сварочный инвертор КЕДР ARC-200 представляет собой малогабаритный аппарат для ММА сварки. Способен выдерживать значительные колебания сетевого напряжения (до 20%), благодаря чему отлично подходит для работы от генератора, с длинным сетевым кабелем или от нестабильной сети питания. Встроенные автоматические функции Hot Start и Anti Stick обеспечивают надежный поджиг дуги и препятствуют перегреву аппарата. Кроме того, регулируемый форсаж дуги Arc Force увеличивает стабильность процесса сварки, препятствует залипанию электрода, и позволяет настроить аппарат при работе с разными типами покрытия электродов.

Особенности

- Мощные IGBT транзисторы
- Высокая производительность
- Функции Hot Start и Anti Stick
- Возможность аргонодуговой сварки
- Наличие цифрового дисплея
- Регулируемый форсаж дуги (Arc Force)
- Прочный корпус с защищенными от удара регуляторами
- Современный дизайн
- Компактный и легкий

ARC-200

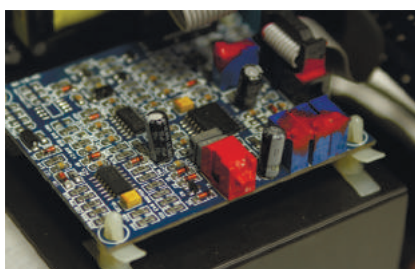


модель	ARC-200
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	7
сварочный ток, А	10-200
диаметр электрода, мм	1,6-4,0
напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	355x128x210
вес, кг	5,2

Преимущества



Эргономичная панель управления



Современные компоненты



Улучшенная защита от влаги и загрязнений

Аппарат для ММА сварки

Сварочный аппарат отличается надежностью, выносливостью и активно используется в суровых климатических условиях.

Применяется в газонефтехимической отрасли при монтажных и ремонтных работах на технологических трубопроводах.



Описание

Сварочный аппарат промышленного класса КЕДР ARC-209С из всей линейки однофазных аппаратов ТМ «КЕДР» является наиболее передовым, предназначен для работы в суровых условиях монтажа и ремонта. Активируемая с панели управления функция снижения напряжения холостого хода VRD обеспечивает безопасность выполнения ремонтной или монтажной сварки в самых труднодоступных местах, в условиях повышенной влажности и замкнутого пространства, например, внутри замкнутых сосудов, колодцев, шахт и др. А регулируемые значения функций Hot Start и Arc Force позволяют подобрать режим для ММА сварки штучными электродами с любым типом покрытий.

Особенности

- Промышленное применение для сварки ответственных конструкций
- Наличие функции регулировки форсажа дуги (Arc Force)
- Наличие функции VRD
- Стабильная сварочная дуга
- Сварка штучными электродами с любым типом покрытия
- Поддержание стабильности горения дуги на малых токах

ARC-209C



модель	ARC-209C
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	7,1
сварочный ток, А	20-200
диаметр электрода, мм	1,6-5,0
напряжение холостого хода, В	80
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	410x170x260
вес, кг	7,9

Преимущества



Точная предустановка режимов сварки



Наличие вывода заземления

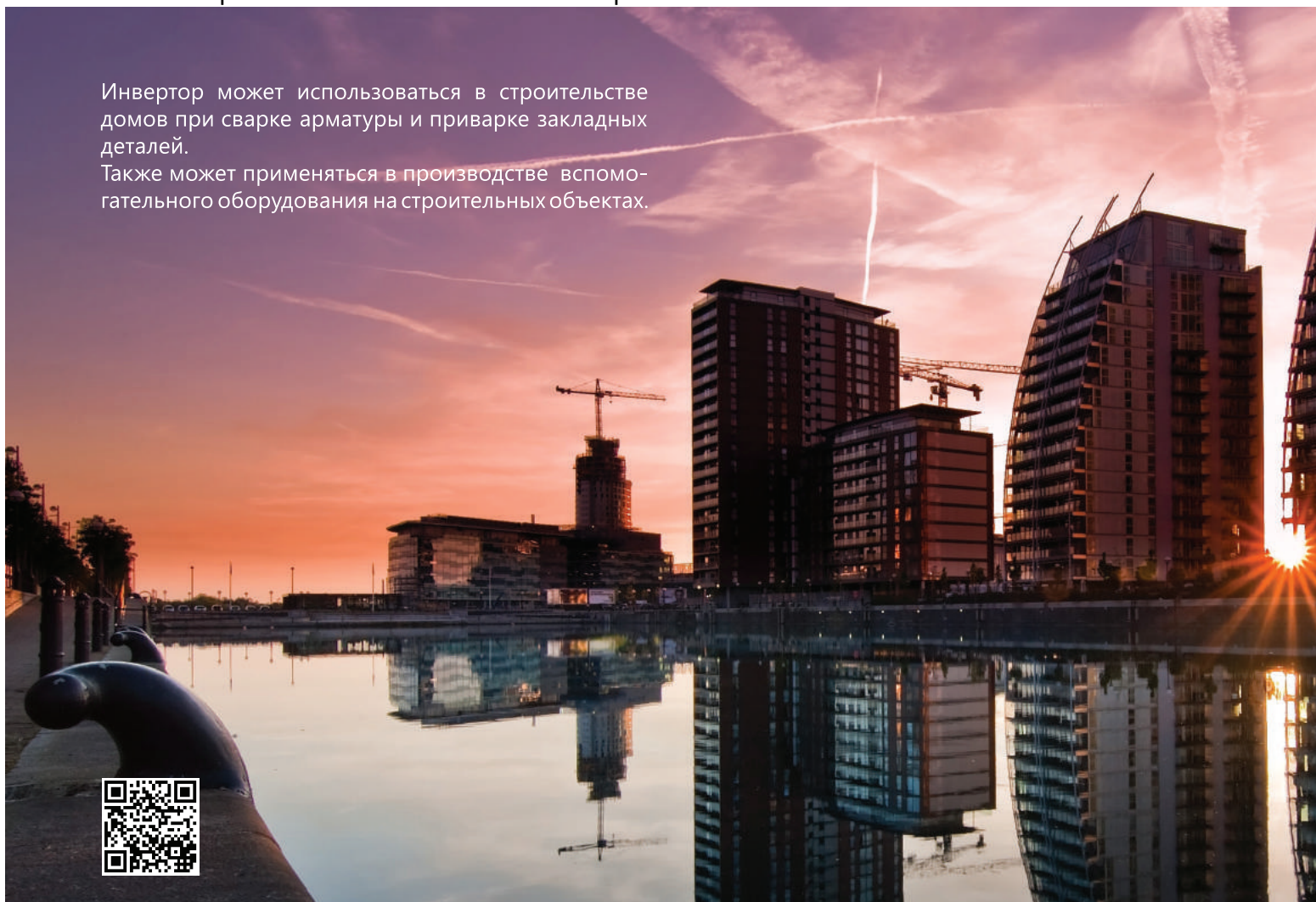


Профессиональная настройка Hot Start и Arc Force

Аппарат для MMA сварки

Инвертор может использоваться в строительстве домов при сварке арматуры и приварке закладных деталей.

Также может применяться в производстве вспомогательного оборудования на строительных объектах.



Описание

Однофазный сварочный инвертор КЕДР ARC-250 предназначен для MMA сварки штучными электродами диаметром до 5 мм в диапазоне сварочных токов до 250 А. Высокий показатель ПВ (60%) при сварке на максимальном токе, простая и понятная панель управления, а также прочный стальной корпус делают этот аппарат отличным вариантом для работы на стройке или в мастерской. Габаритные размеры данного аппарата позволяют им работать как в труднодоступных местах, так и на высотных объектах.

Особенности

- Функции Hot Start и Anti Stick
- Ручная регулировка форсажа дуги (Arc Force)
- Стабильная работа при колебаниях в сети
- Высокая производительность
- Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока
- Возможно питание от сети через удлинитель до 100 м

ARC-250



модель	ARC-250
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	6,8
сварочный ток, А	30-250
диаметр электрода, мм	1,6-5,0
напряжение холостого хода, В	59
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	480x205x370
вес, кг	17,5

Преимущества



Интуитивно понятное управление



Мощные силовые разъемы



Мощный автоматический выключатель питания

Аппарат для ММА сварки

Аппарат получил широкое применение в энергетическом машиностроении и при выполнении сварки силовых элементов конструкций, опорных и монтажных элементов.

Также используется в судостроении и вагоностроении.



Описание

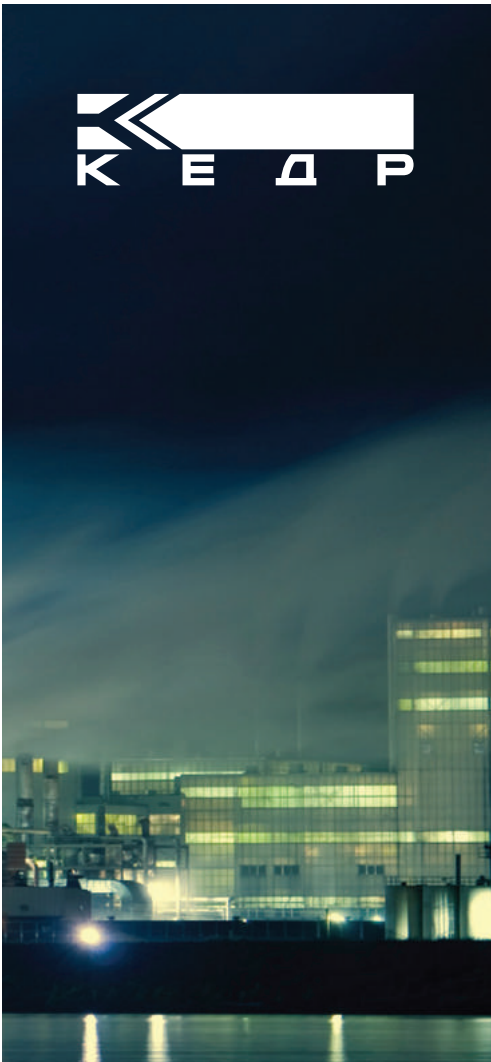
Сварочный аппарат промышленного класса КЕДР ARC-250G является мощным аппаратом для ручной дуговой сварки. Легкий и портативный, специально разработан для эксплуатации в самых тяжелых условиях, в том числе при отрицательных температурах. Высокая стабильность дуги обеспечивает наилучшее качество сварки. Аппарат имеет функцию снижения напряжения холостого хода VRD для обеспечения безопасной работы.

Цикл ПВ на максимальном токе достигает 100%.

Особенности

- Промышленное применение для сварки ответственных конструкций
- Простая и понятная настройка параметров
- Наличие функций Arc Force, Hot Start и Anti Stick
- Наличие функции VRD
- Высокий цикл ПВ 100%
- Широкий диапазон регулировок
- Небольшие размеры и вес
- Прочный усиленный корпус

ARC-250G



модель	ARC-250G
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	8,8
сварочный ток, А	20-250
диаметр электрода, мм	1,6-5,0
напряжение холостого хода, В	66
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	465x210x370
вес, кг	17,5

Преимущества



Усиленные уголки для дополнительной защиты



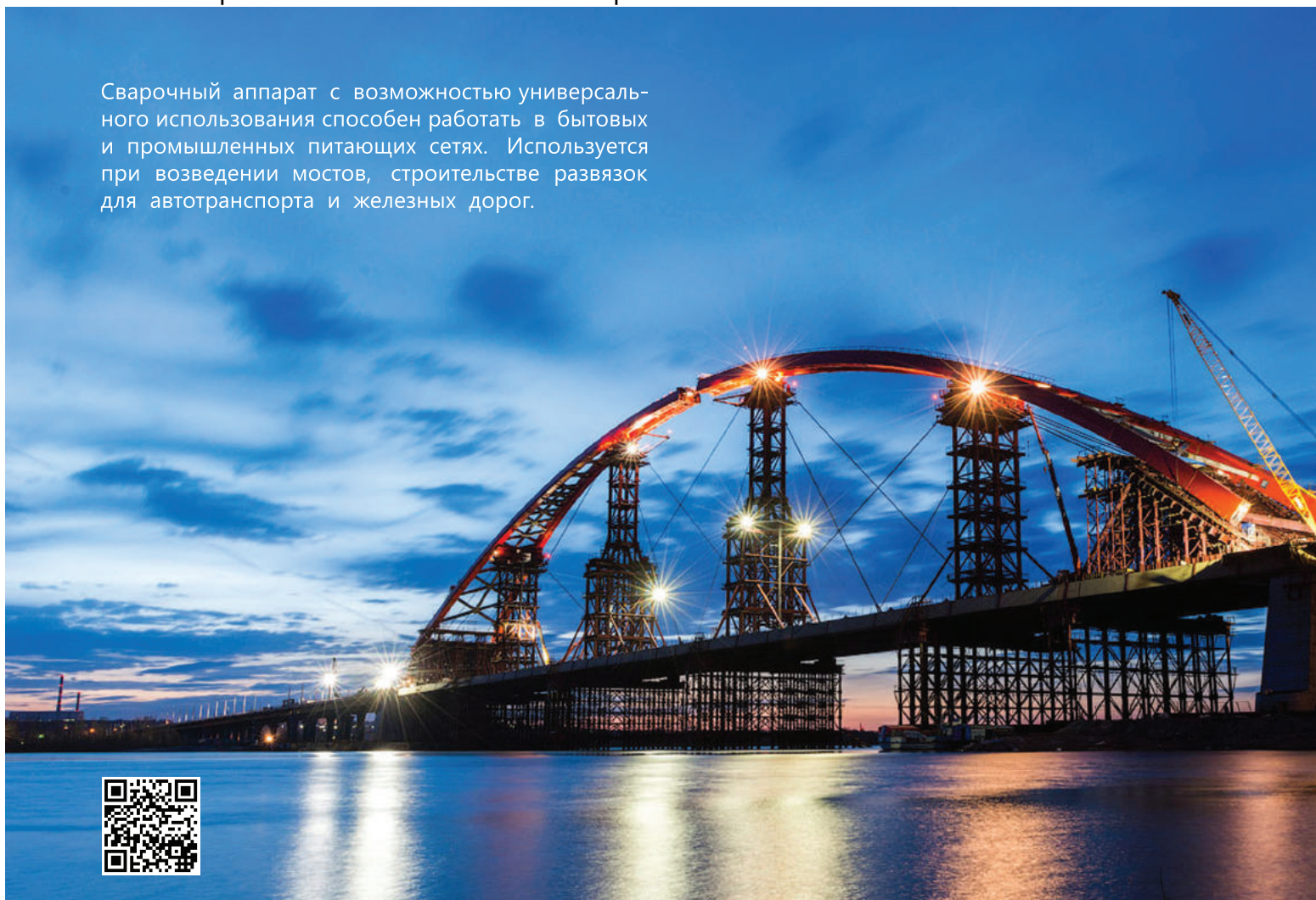
Ручная регулировка горячего старта и форсажа дуги



Яркий цифровой дисплей

Аппарат для MMA сварки

Сварочный аппарат с возможностью универсального использования способен работать в бытовых и промышленных питающих сетях. Используется при возведении мостов, строительстве развязок для автотранспорта и железных дорог.



Описание

Сварочный аппарат промышленного класса КЕДР ARC-250GS мощный, надежный и удобный в эксплуатации. Возможность автоматического определения входного напряжения сети питания 220/380 В, полный набор настроек, необходимых для выполнения качественного сварного соединения методом MMA, прочный стальной корпус усиленный по углам, удобная панель управления, защищенная от ударов - все эти достоинства делают ARC-250GS одной из самых популярных при возведении ответственных стальных конструкций, с выполнением большого объема сварки на открытом воздухе.

Особенности

- Промышленное применение для сварки ответственных конструкций
- Повышенный КПД источника питания
- Возможность работы от сети 220/380 В
- Наличие функций Arc Force, Hot Start и Anti Stick
- Сварка короткой дугой
- Минимальное разбрызгивание металла
- Широкий диапазон регулировок
- Увеличенное значение ПВ 100% позволяет работать дольше без перерыва

ARC-250GS



модель	ARC-250GS
параметры электросети, В	220/380
номинальная мощность, кВт	5,9/9,1
сварочный ток, А	20-250
диаметр электрода, мм	1,6-5,0
напряжение холостого хода, В	56,5/65
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	465x210x370
вес, кг	15,5

Преимущества



Автоматическое определение входного напряжения сети



Ручная регулировка горячего старта и форсажа дуги



Цифровой дисплей для предустановки сварочного тока

Аппарат для ММА сварки

Сварочный аппарат активно используется при строительстве объектов нефтегазовой промышленности.

Является идеальным решением в строительстве магистральных трубопроводов и проведении сопутствующих монтажных работ.



Описание

КЕДР ARC-315G представляет собой мощный трехфазный сварочный аппарат промышленного класса, обеспечивающий стабильность горения сварочной дуги на силе тока до 315 А.

Функция снижения напряжения холостого хода VRD и возможность подключения пульта дистанционного управления обеспечивают удобную и безопасную сварку в замкнутых пространствах или труднодоступных местах. Защищенные электронные компоненты и надежная силовая часть аппарата дают возможность работы при отрицательных температурах.

Особенности

- Промышленное применение для сварки ответственных конструкций
- Простая и понятная настройка параметров
- Мощный трехфазный источник тока
- Наличие функций Arc Force, Hot Start и Anti Stick
- Наличие функции VRD
- Высокий цикл ПВ 100%
- Стабильная работа при отрицательных температурах
- Возможность подключения пульта ДУ
- Прочный усиленный корпус

ARC-315G



модель	ARC-315G
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	12
сварочный ток, А	20-315
диаметр электрода, мм	1,6-6,0
напряжение холостого хода, В	69
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	525x270x470
вес, кг	19,5

Преимущества



Плавная регулировка функций Hot Start, Arc Force



Управление дополнительными функциями на передней панели



Возможность подключения пульта ДУ

Аппарат для MMA сварки

Инвертор подойдет для сварки металлоконструкций различной толщины.

Хорошо себя зарекомендовал в строительной отрасли, при возведении ответственных конструкций, в том числе повышенной сложности, таких как опорные элементы мостов, несущие конструкции зданий и сооружений.



Описание

Сварочный аппарат промышленного класса КЕДР ARC-400G - это надежный аппарат для MMA сварки. Максимальная сила сварочного тока до 400 А. Значительный запас мощности увеличивает ресурс работы аппарата, дает возможность его применения для наплавки специальными штучными электродами. ARC-400G также может применяться для воздушно-дуговой строжки угольными электродами при исправлении дефектов сварного шва. Прочный стальной корпус усилен по углам профилем. Надежное исполнение электроники и силовых компонентов делают возможным выполнение сварочных работ при отрицательных температурах.

Особенности

- Промышленное применение для сварки ответственных конструкций
- Высокая мощность, сварочный ток до 400 А
- Цикл ПВ до 100% при максимальном сварочном токе
- Наличие функций Arc Force, Hot Start и Anti Stick
- Наличие функции VRD
- Возможность подключения пульта ДУ (опция)
- Возможность работы при отрицательных температурах
- Возможность воздушно-дуговой строжки угольными электродами
- Прочный стальной корпус усилен профилем

ARC-400G

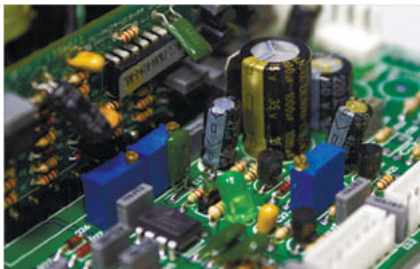


модель	ARC-400G
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	17
сварочный ток, А	40-400
диаметр электрода, мм	1,6-6,0
напряжение холостого хода, В	65
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	525x270x465
вес, кг	22

Преимущества



Плавная регулировка сварочного тока



Современные высококачественные электронные компоненты



Ручная настройка горячего старта и форсажа дуги



MIG

METAL INERT / METAL ACTIVE GAS

Полуавтоматическая сварка наиболее востребована в промышленных отраслях. Безусловно, акцент делается на разработку профессионального оборудования, которое позволяет решать практически любые производственные задачи. Широкое распространение получили сварочные полуавтоматы в нефтехимической отрасли при строительстве трубопроводов, в машиностроении и судостроении, строительстве аграрных и промышленных комплексов оборонного и гражданского назначения.

Отличительными особенностями полуавтоматической сварки являются высокая производительность, универсальность применения и малые остаточные деформации. Чтобы соответствовать возрастающим требованиям к функциональности оборудования, ТМ «КЕДР» предлагает новые усовершенствованные модели.

Сварочные полуавтоматы КЕДР отличаются высокой производительностью, надежностью при самых нагруженных режимах работы, а также широким набором функций и настроек, что обеспечивает универсальность их применения и делает практически незаменимыми в работе как на крупных промышленных предприятиях, так и в небольших ремонтных мастерских. ТМ «КЕДР» предоставляет высококачественное оборудование, отличный уровень технической поддержки и сервисного обслуживания.

Сварочный полуавтомат

Отличное решение для ремонтной мастерской, автосервиса, а также для бытового применения и хобби.



Описание

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-160GDM - это однофазный компактный сварочный полуавтомат для профессионалов и любителей. Отлично подходит для MIG сварки тонколистовой углеродистой и нержавеющей стали, а также для MIG сварки тонколистового алюминия.

Синергетическое управление облегчает настройку, а цифровой дисплей позволяет точно выставить параметры сварки. Аппарат также может применяться для MMA и TIG сварки на постоянном токе, перекрывая таким образом все сварочные потребности небольшой мастерской, автосервиса или ремонтной станции. Также отлично подходит для начинающих сварщиков.

Особенности

- Синергетическое управление
- Легкий и компактный
- MIG сварка проволокой 0,6 - 0,8 мм
- Возможность MMA и TIG сварки (Lift TIG)
- Адаптивная настройка Arc Force и Hot Start
- Самый маленький полуавтомат с синергетическим управлением

MIG-160GDM

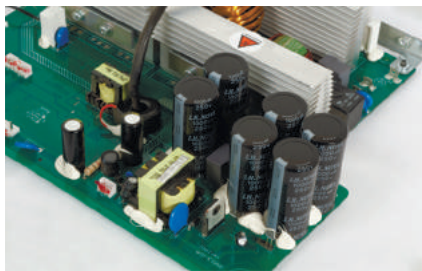


модель	MIG-160GDM
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4,5
сварочный ток, А	50-160
диаметр проволоки, мм	0,6-0,8
напряжение холостого хода, В	64
ПВ, %	60
КПД, %	80
класс защиты	IP21
размер, мм	380x170x300
вес, кг	8

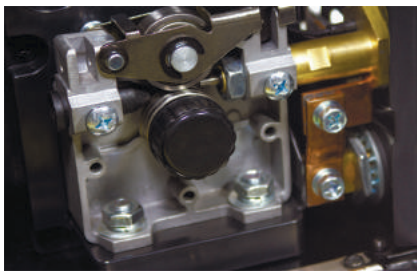
Преимущества



Цифровое управление



Компактное расположение электронных компонентов



Обеспечение стабильной скорости подачи проволоки

Сварочный полуавтомат

Полуавтомат имеет богатую комплектацию и предназначен для всех видов сварки, поэтому данное оборудование интенсивно применяется в различных мастерских, в гараже, на даче и в автомобильных тюнинг-ателье при сварке кузовных элементов.



Описание

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-175GD предназначен для полуавтоматической сварки тонколистового металла, также имеет функции MMA и TIG сварки. Современные IGBT транзисторы обеспечивают силовой части аппарата надежность, достаточную для профессиональной сварки, а быстрое переключение полярности дает возможность сварки порошковой газозащитной и самозащитной проволокой. Сочетая возможности MIG, TIG и MMA сварки с компактными размерами и небольшим весом, сварочный аппарат КЕДР MIG-175GD отлично подходит для работ в автосервисе и на малом производстве.

Особенности

- Синергетическое управление в режиме MIG/MAG
- Функции Arc Force, Hot Start и Anti Stick
- Возможность MMA и TIG сварки (Lift TIG) с кнопки горелки
- Функция VRD в режиме ручной дуговой сварки MMA
- Переключение полярности для сварки самозащитной проволокой
- На основе IGBT технологии
- Защита от перегрева и скачков напряжения сети
- Богатая комплектация с полным набором аксессуаров

MIG-175GD

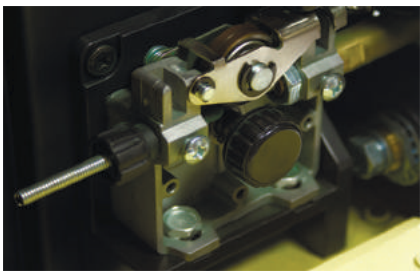


модель	MIG-175GD
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4,5
сварочный ток, А	50-175
диаметр проволоки, мм	0,6-1,0
напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	80
класс защиты	IP23S
размер, мм	420x220x390
вес, кг	12,8

Преимущества



Сенсорное управление с широким набором функций



Высокое качество исполнения механизма протяжки проволоки



Возможность выбора типа сварочной проволоки и плавная регулировка индуктивности

Сварочный полуавтомат

Малые габариты и вес - настоящее преимущество данного аппарата. Благодаря своим характеристикам он незаменим в сфере ремонта и строительства железнодорожного транспорта, отлично подходит для сварки внутренних корпусных элементов вагонов.



Описание

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-200GW обладает отличными характеристиками. Профессиональная панель управления имеет два цифровых дисплея для отображения параметров сварки. Регулируемая функция заварки кратера позволяет избежать появления брака при завершении сварного шва. Аппарат имеет розетку 36 В для подключения подогревателя редуктора для сварки в чистом CO₂, а также возможность переключения полярности для сварки самозащитной проволокой.

Аппарат отлично подойдет для сварки в небольшом цеху, в мастерской, при выполнении ремонтных работ или изготовлении тонколистовых металлоконструкций.

Особенности

- Компактный профессиональный полуавтомат на основе IGBT технологий
- Настройка индуктивности дуги, заварка кратера, отжиг кончика проволоки
- Высокая стабильность горения дуги
- Возможность MMA сварки
- Два цифровых дисплея
- Переключение полярности для сварки порошковой проволокой
- Катушки с проволокой диаметром 300 или 200 мм

MIG-200GW



модель	MIG-200GW
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	5,3
сварочный ток, А	40-200
диаметр проволоки, мм	0,6-1,0
напряжение холостого хода, В	55
ПВ, %	60
КПД, %	80
класс защиты	IP21
размер, мм	550x250x505
вес, кг	21

Преимущества



IGBT транзисторы последнего поколения



Уголки из ударопрочного пластика для дополнительной защиты



Розетка для подключения подогревателя газа

Сварочный полуавтомат

Обладая достаточной мощностью и мобильностью, сварочный аппарат является отличным вариантом для промышленной сварки тонколистовых металлоконструкций в условиях цеха. Успешно применяется в мостостроении.



Описание

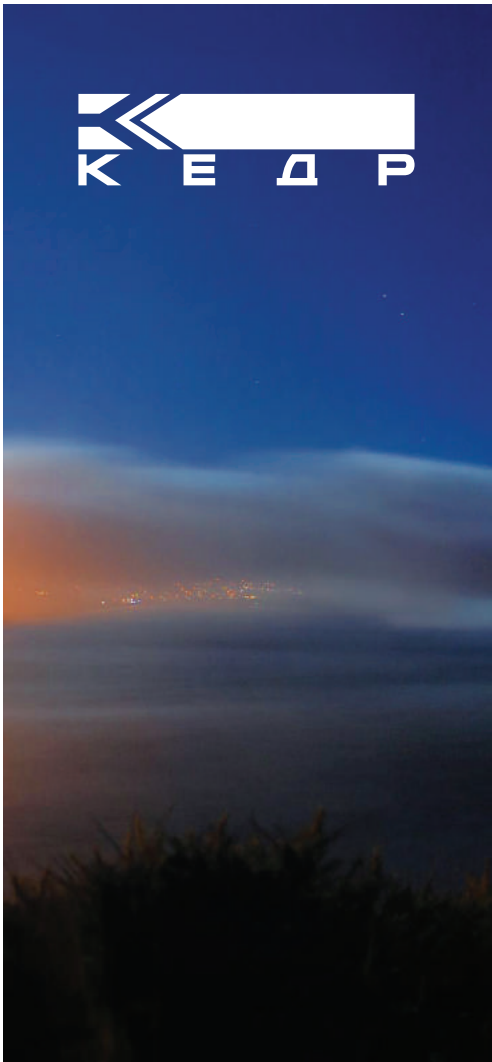
Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-250GN является трехфазным промышленным полуавтоматом для сварки стали и алюминия. Современный инвертор на основе надежных IGBT транзисторов обеспечивает стабильное горение дуги. Мощный 4-х роликовый подающий механизм - бесперебойную подачу проволоки даже при самой интенсивной работе. Два цифровых дисплея отражают точные значения параметров сварки.

Встроенная тележка с подставкой под баллон защитного газа значительно облегчает транспортировку полуавтомата по цеху. Кроме того, сварочный аппарат может применяться для MMA сварки.

Особенности

- Два цифровых дисплея
- 2Т/4Т режимы сварки
- Настройка индуктивности дуги, заварка кратера, отжиг кончика проволоки
- Переключение полярности для сварки порошковой проволокой
- IGBT транзисторы
- Мощный 4-х роликовый подающий механизм
- Компактное исполнение, источник тока и устройство подачи проволоки в одном корпусе
- Встроенная тележка с подставкой для баллона защитного газа

MIG-250GN



модель	MIG-250GN
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	6,1
сварочный ток, А	40-250
диаметр проволоки, мм	0,8-1,2
напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	80
класс защиты	IP21
размер, мм	900x475x760
вес, кг	60

Преимущества



Интуитивно понятная панель управления



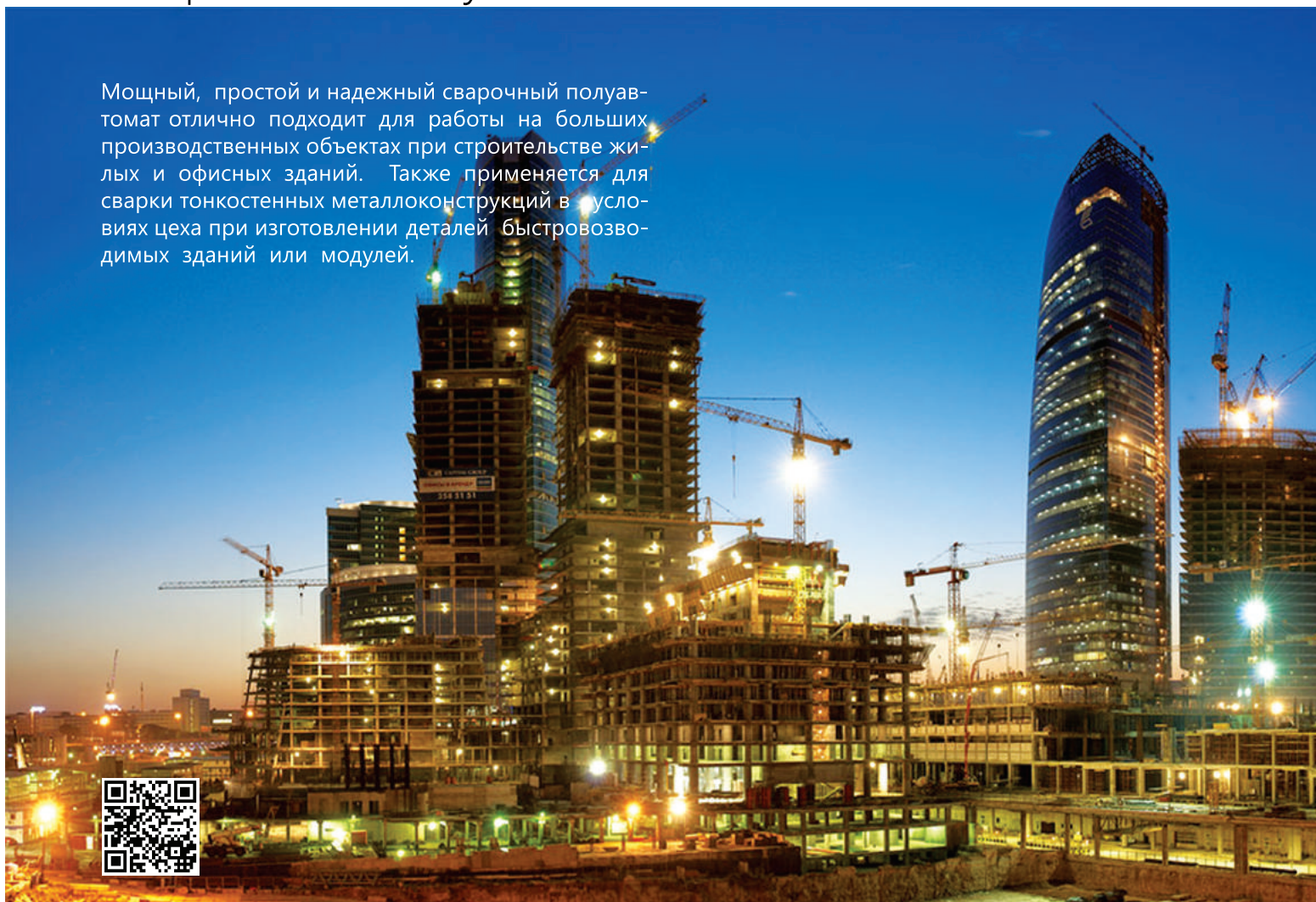
Удобная смена полярности



Большой диаметр колес для легкости перемещения

Сварочный полуавтомат

Мощный, простой и надежный сварочный полуавтомат отлично подходит для работы на больших производственных объектах при строительстве жилых и офисных зданий. Также применяется для сварки тонкостенных металлоконструкций в условиях цеха при изготовлении деталей быстровозводимых зданий или модулей.



Описание

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-250GS подходит для MIG сварки проволокой диаметром 1,2 мм, а также для MMA сварки штучным электродом. Источник тока и устройство подачи проволоки в одном корпусе; встроенная тележка с подставкой для баллона защитного газа и удобная рукоятка для быстрого перемещения аппарата по территории цеха. 2T/4T режимы работы, заварка кратера, регулировка индуктивности, мягкий старт и отжиг кончика проволоки облегчает работу сварщика, а переключение полярности дает возможность сварки порошковой проволокой. Наличие розетки 36 В для подключения подогревателя углекислотного редуктора для сварки в чистом CO₂.

Особенности

- Ручная регулировка параметров сварки
- 2T/4T режим управления горелкой
- Настройка индуктивности
- Новейшие IGBT технологии
- Возможность изменения полярности
- Оснащен мощным 2-х роликовым подающим механизмом

MIG-250GS



модель	MIG-250GS
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	8
сварочный ток, А	50-250
диаметр проволоки, мм	0,8-1,2
напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	80
класс защиты	IP21
размер, мм	900x475x760
вес, кг	45

Преимущества



Плавная регулировка индуктивности



Возможность выбора 2-х и 4-х тактного режима работы



Цифровые приборы для точной настройки режимов сварки

Сварочный полуавтомат

Отличное решение для ремонтной сварки в сельскохозяйственной отрасли. Легкий и мощный аппарат стал популярен при строительстве энергетических объектов, в том числе ТЭЦ и ТЭС. Прекрасно подходит для работы на производстве и в профессиональном автосервисе.



Описание

Малогабаритный полуавтомат КЕДР MIG-250GW работающий от трехфазной сети 380 В и обеспечивая сварочный ток до 250 А, гарантирует отличные характеристики дуги. При том, что масса аппарата составляет всего 23 кг, он может выполнять MIG сварку проволокой диаметром до 1,2 мм с использованием полноценной промышленной 15-18 кг катушки!

Аппарат обеспечивает сварщику простоту и удобство настройки и работы за счет широкого набора функций. Удобная рукоятка облегчает перемещение аппарата, а его компактность позволяет перевозить аппарат в багажнике легкового автомобиля. Также может применяться для MMA сварки штучными электродами.

Особенности

- Простая настройка параметров
- Розетка 36 В для подогревателя CO₂
- 2T/4T режимы сварки
- Переключение полярности для сварки порошковой проволокой
- Настройка индуктивности дуги, заварка кратера, отжиг кончика проволоки
- Два цифровых дисплея
- Катушка диаметром 300 мм
- Компактное исполнение, небольшие габариты и вес

MIG-250GW



модель	MIG-250GW
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	8,6
сварочный ток, А	40-250
диаметр проволоки, мм	0,8-1,2
напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	80
класс защиты	IP21
размер, мм	550x250x505
вес, кг	23

Преимущества



Современные IGBT технологии



Защитный кожух подающего механизма



Возможность смены полярности

Сварочный полуавтомат

Компактный промышленный полуавтомат является хорошим решением для сварки в производстве малогабаритных и среднегабаритных стальных конструкций в условиях цеха. Отличное решение для производства оборудования в сельскохозяйственной отрасли.



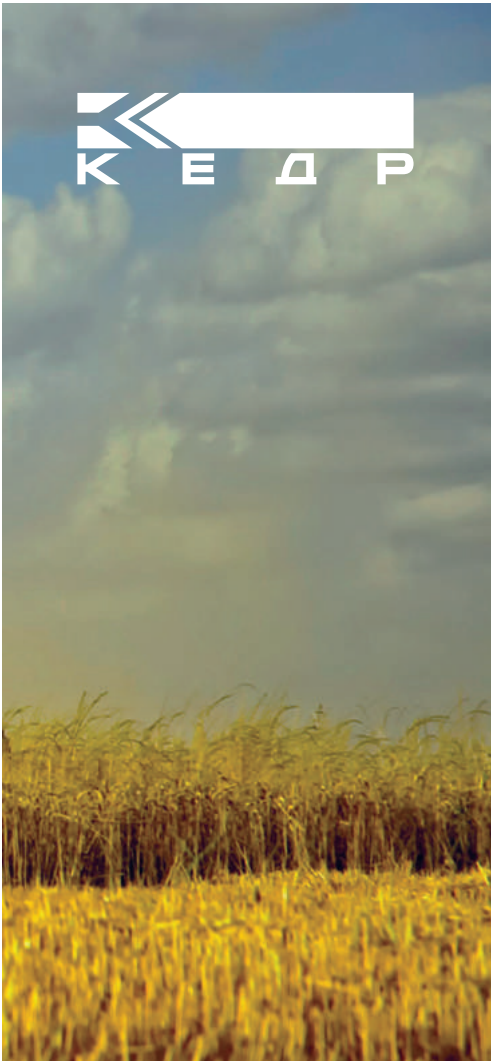
Описание

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-300GD является полноценным промышленным инверторным полуавтоматом с синергетическим управлением. Устройство подачи проволоки находится в одном корпусе с источником тока, а мощный 4-х роликовый подающий механизм обеспечивает бесперебойную подачу проволоки к горелке. Удобная панель управления с синергетической регулировкой имеет все необходимые для сварки функции. Также имеется режим сварки ММА и функция быстрого переключения полярности, а встроенная тележка под баллон облегчает его транспортировку. Аппарат хорошо подходит для сварки металлоконструкций.

Особенности

- Надежная силовая часть, промышленное применение
- Синергетическая регулировка, цифровой дисплей
- Мощный 4-х роликовый подающий механизм
- Переключение полярности для сварки порошковой проволокой
- Катушка с проволокой диаметром 300 мм
- Компактное исполнение, источник и устройство подачи проволоки в одном корпусе
- Встроенная тележка с подставкой под баллон

MIG-300GD



модель	MIG-300GD
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	10,2
сварочный ток, А	45-300
диаметр проволоки, мм	0,8-1,2
напряжение холостого хода, В	58
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	900x460x970
вес, кг	60

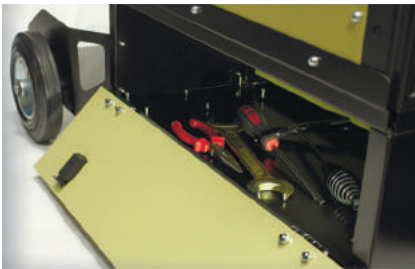
Преимущества



Наличие синергетических режимов сварки



Держатель горелки



Встроенный ящик для инструментов

Сварочный полуавтомат

Легкий механизм подачи проволоки открытого типа и шланг-пакет большой длины позволяют успешно использовать полуавтомат КЕДР MIG-350GF при сварке ответственных швов крупногабаритных стальных конструкций в судостроении или при изготовлении оборудования для энергетики, химической промышленности.



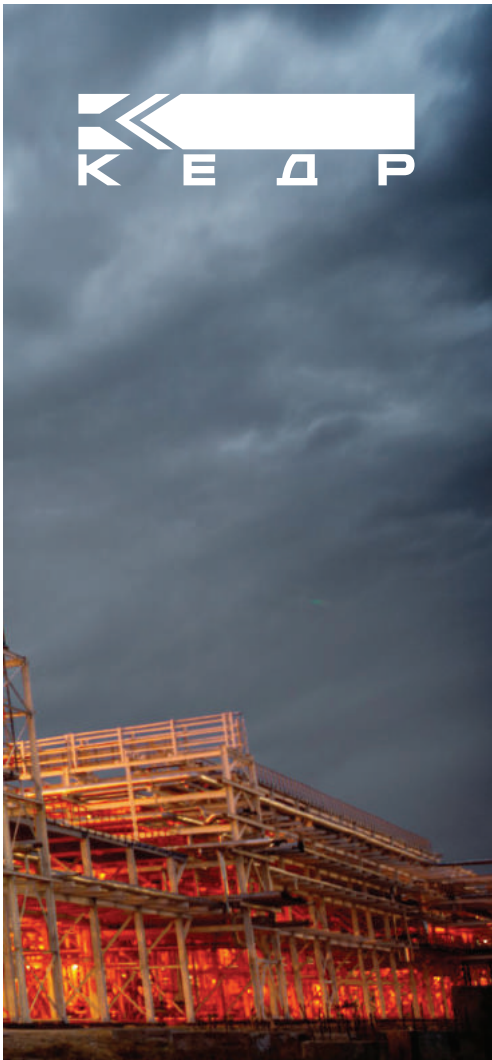
Описание

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-350GF отличается универсальностью применения, имеет режимы MIG/MAG и MMA сварки. Механизм подачи проволоки раздельного типа делает возможной сварку как на стационарном рабочем посту, так и на удалении от аппарата при наличии достаточной длины шланг-пакета. Имея малые габаритные размеры и внушительную мощность, сварочный полуавтомат MIG-350GF является незаменимым инструментом в достижении отличных результатов по производительности в тяжелых условиях эксплуатации.

Особенности

- Модульная конструкция, подающий механизм раздельного типа
- Функции мягкого старта, заварки кратера, переключения 2T/4T режима
- Возможность комплектации подающим механизмом открытого или закрытого типа
- Мощный 4-х роликовый механизм протяжки проволоки
- Прочный корпус, надежная силовая часть
- Цифровые приборы для точной установки параметров сварки
- Сварка/наплавка порошковыми газозащитными и самозащитными проволоками

MIG-350GF



«КЕДР»



модель	MIG-350GF
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	14,7
сварочный ток, А	60-350
диаметр проволоки, мм	0,8-1,2
напряжение холостого хода, В	61
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	525x270x470/490x195x320
вес, кг	30/9

Преимущества



Возможность подключения механизма подачи открытого/закрытого типа с надежным 4-х роликовым устройством протяжки



Промышленное исполнение: мощная система охлаждения и усиленный корпус



Многофункциональная панель управления с цифровыми приборами

Сварочный полуавтомат

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-500F специально разработан для увеличения производительности сварочных работ при производстве ответственных конструкций. Высокая мощность источника тока обеспечивает бесперебойность в работе при высоких нагрузках, мобильное устройство подачи проволоки удобно при сварке крупногабаритных изделий. Аппарат применяется для сварки сосудов, работающих под давлением, при производстве оборудования для электростанций или нефтеперерабатывающих заводов, на заводах металлоконструкций.



Описание

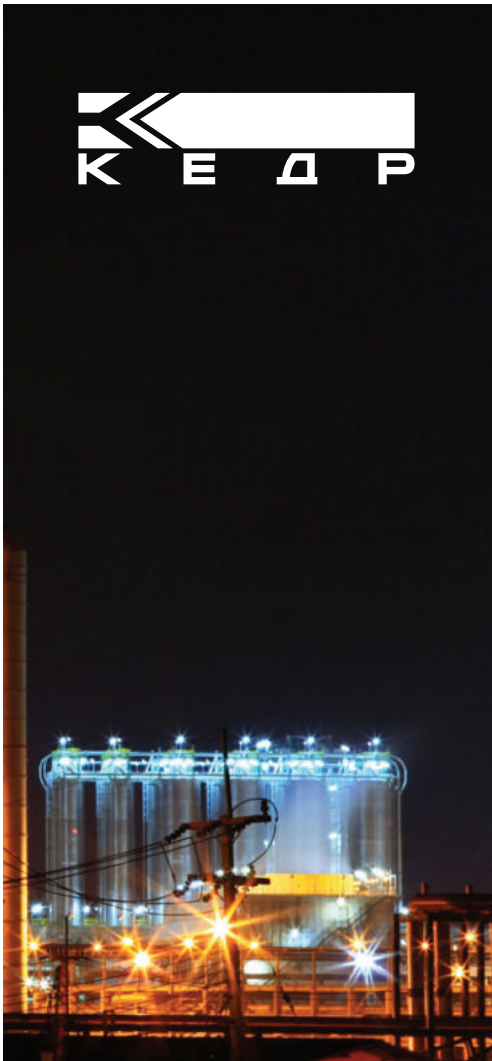
Промышленный сварочный полуавтомат КЕДР MIG-500F представляет собой уникальное сочетание мощности и высокой точности настроек параметров. Отдельное устройство подачи проволоки оснащено мощным 4-х роликовым подающим механизмом, обеспечивающим бесперебойную подачу проволоки. Кроме того устройство подачи проволоки обеспечивает возможность настройки на удалении от источника тока.

Аппарат в качестве опции имеет отдельный блок жидкостного охлаждения и транспортную тележку с подставкой под баллон.

Особенности

- Цикл ПВ 100% при сварочном токе 500 А
- Значительный запас мощности, большой ресурс работы
- Возможность MMA сварки
- 2Т/4Т режимы сварки, мягкий старт, заварка кратера
- Отдельное устройство подачи проволоки закрытого типа на колесиках
- Возможность MMA сварки
- Мощный 4-роликовый подающий механизм
- Цифровые дисплеи механизма подачи проволоки для точной настройки параметров сварки
- Встроенный блок жидкостного охлаждения горелки
- Шланг-пакет длиной до 30 м

MIG-500F

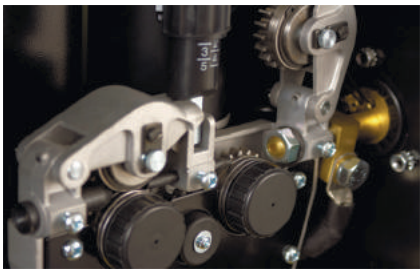


модель	MIG-500F
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	23
сварочный ток, А	80-500
диаметр проволоки, мм	0,8-1,6
напряжение холостого хода, В	75
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	920x500x1350/575x225x495
вес, кг	50/26,9

Преимущества



Простой алгоритм выбора режима сварки



Промышленный 4-х роликовый механизм протяжки проволоки с усиленными приводными шестернями



Яркие легкочитаемые дисплеи

Сварочный полуавтомат

КЕДР MIG-500GF является оптимальным решением по оснащению сварочного производства судостроительных и судоремонтных предприятий. Используется при изготовлении несущих конструкций, обшивке кораблей, сборке тяжелого оборудования и оснастки судов. Благодаря многофункциональности, возможно применение в любых отраслях промышленности.



Описание

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-500GF предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов, а также для MMA сварки штучными электродами. Данный аппарат представляет собой уникальное сочетание высокой мощности, эргономичности, небольших габаритных размеров и веса. Эти полезные качества делают аппарат идеальным оборудованием для высокопроизводительной сварки в труднодоступных местах. Модульная конструкция позволяет оснащать аппарат механизмом подачи проволоки как открытого, так и закрытого типа.

Особенности

- Высокая мощность и производительность сварки
- 2Т/4Т режим сварки, мягкий старт, заварка кратера
- Мощный 4-х роликовый механизм протяжки проволоки промышленного использования
- Возможность MMA сварки
- Эргономичный дизайн, удобный для транспортировки по цеху или монтажной площадке
- Прочный корпус, высокая надежность
- Цифровые приборы для точной установки параметров сварки
- Сварка/наплавка порошковыми газозащитными и самозащитными проволоками

MIG-500GF



DC

Hot Start

3 PHASE

Anti Stick

MIG

MMA

Гарантия 2 года

Высокое качество

НАКС

модель	MIG-500GF
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	19
сварочный ток, А	60-450
диаметр проволоки, мм	0,8-1,6
напряжение холостого хода, В	61
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	530x270x470/650x270x400
вес, кг	30/15

Преимущества



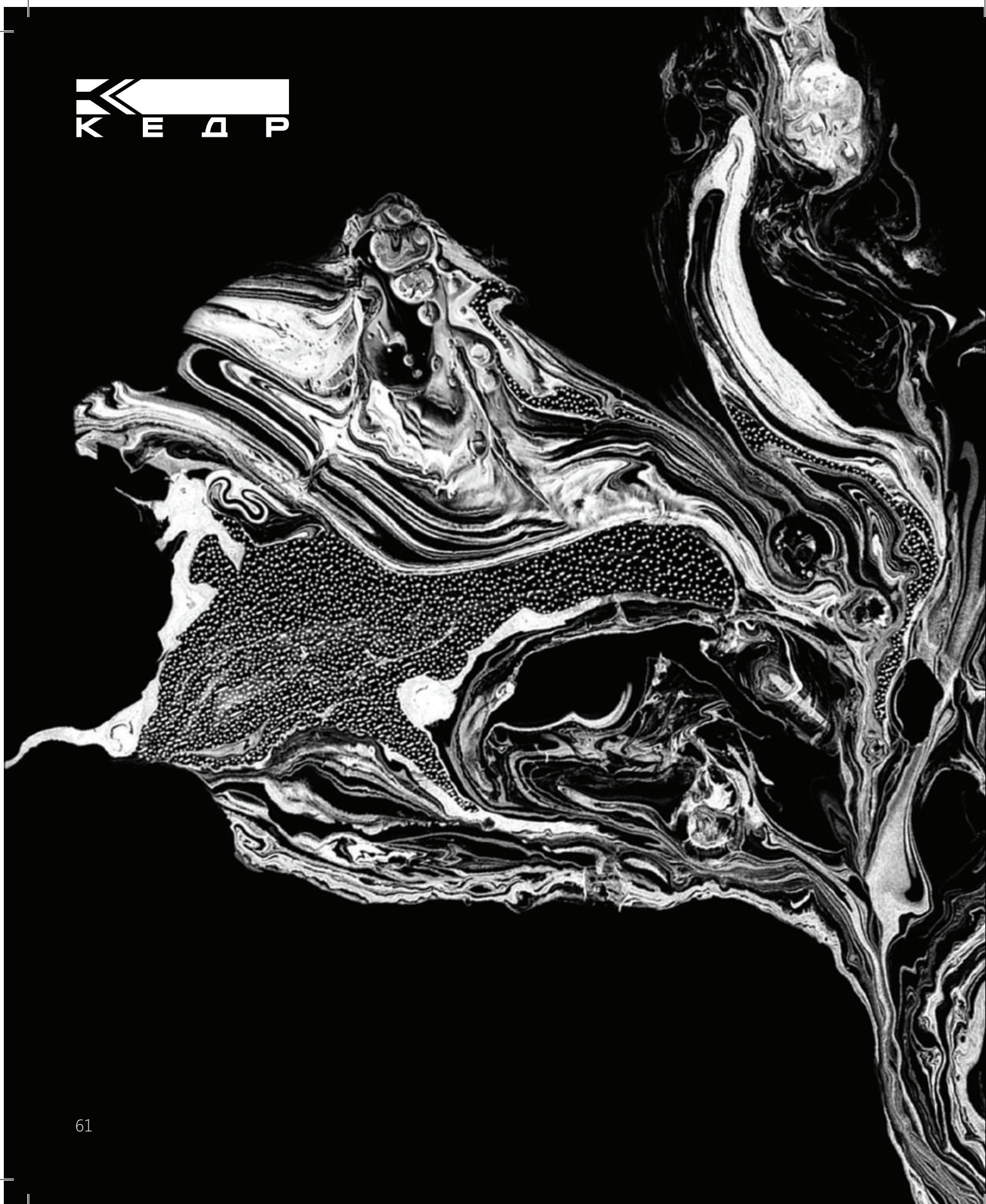
Точное отображение сварочных параметров на цифровых приборах, тумблер выбора типа проволоки и регулировка индуктивности



Высокое качество исполнения



Усиленная система охлаждения для продолжительной работы на токах выше 350 А



TIG

TUNGSTEN INERT GAS



Ручная аргонодуговая сварка TIG была изобретена в середине XX века как способ получения высококачественных соединений в авиационной промышленности, но затем получила широкое распространение благодаря своей универсальности, а также в связи с постоянным ростом требований к качеству сварных соединений во всех отраслях промышленности. Квалифицированный TIG сварщик может выполнять сварку ответственных соединений различной формы разделки и толщины металла из углеродистой или нержавеющей стали, алюминия, меди и титана, в том числе под ультразвуковой или радиографический контроль. В то же время TIG способом можно выполнять качественную сварку относительно простых изделий, как например велосипедные рамы, катера или моторные лодки, металлическая мебель, фурнитура, инструмент, детали обвесов автомобилей и многих других.

При сварке ответственных толстостенных конструкций в химической и нефтехимической промышленности, а также в тепловой и атомной энергетике широкое распространение получила комбинированная сварка: корневой проход шва выполняется TIG способом, а заполняющие и облицовочные проходы выполняются другими способами.

Не менее широкое применение находит TIG сварка в пищевой промышленности, при изготовлении медицинского оборудования и инструментов, спортивного инвентаря, в тюнинге автомобилей и мотоциклов, а также во всей спортивной индустрии, включая автоспорт.

Линейка оборудования КЕДР для TIG сварки имеет широкий набор моделей аппаратов практически под любые потребности: от сварки тонколистовой стали в быту и в небольшой мастерской до промышленной сварки массивных деталей из нержавеющей стали или алюминия при изготовлении самых ответственных конструкций.

Аппарат аргонодуговой сварки

Сварочный аппарат подходит для TIG сварки медицинского оборудования, мебели и инструментов. Кроме того, аппарат является оптимальным вариантом для ремонтной сварки, а также для выполнения качественных герметичных швов в мастерской или в быту.



Описание

Аппарат аргонодуговой сварки КЕДР TIG-180DSP, DC компактный и легкий, предназначен для профессиональной сварки углеродистой и нержавеющей стали. Несмотря на небольшие размеры и питание от однофазной сети, аппарат имеет достаточную мощность и набор регулируемых функций, необходимых для полноценной TIG и MMA сварки.

Аппарат оснащен цифровой панелью управления, позволяющей точно выставить параметры сварки для получения высококачественных сварных швов.

Отличный вариант для сварки на монтаже, при производстве и ремонте изделий из тонколистовой стали.

Особенности

- Надежные IGBT транзисторы
- Цифровая панель управления, точная регулировка настроек
- Бесконтактный HF поджиг дуги
- Arc Force, Hot Start и Anti Stick при MMA сварке
- Настройка времени спада тока и времени продувки газа
- Возможность MMA сварки
- Компактный и легкий

TIG-180DSP



модель	TIG-180DSP
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	3,6
сварочный ток, А	10-180
диаметр электрода, мм	1,6-4,0
напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
тип поджига	HF
размер, мм	380x132x235
вес, кг	6

Преимущества



Сенсорная панель управления



Компактное расположение разъемов



Выбор 2-х и 4-х тактного режима

Аппарат аргонодуговой сварки

Малый вес, компактные размеры и достаточная мощность делают аппарат незаменимым при выполнении ремонтных и монтажных работ в энергетике, пищевой и химической промышленности.



Описание

Аппарат аргонодуговой сварки КЕДР TIG-200DSP, DC предназначенный для TIG и MMA сварки постоянным током до 200 А, при небольшой массе и компактных размерах имеет достаточную мощность для выполнения комбинированной сварки стыков ответственных соединений. Корневой проход шва при этом выполняется методом TIG, а заполняющие и облицовочные проходы - методом MMA. Этот метод позволяет избежать появления дефектов в корне шва за счет высокого качества TIG сварки и обеспечить более высокую производительность при MMA сварке заполняющих и облицовочных проходов. Может применяться для сварки стыков из углеродистой и нержавеющей стали.

Особенности

- Надежные IGBT транзисторы
- Цифровая панель управления, точная регулировка настроек
- Бесконтактный HF поджиг дуги
- Arc Force, Hot Start и Anti Stick при MMA сварке
- Настройка времени спада тока и времени продувки газа
- Возможность MMA сварки
- Компактный и легкий

TIG-200DSP



модель	TIG-200DSP
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4,2
сварочный ток, А	10-200
диаметр электрода, мм	1,6-4,0
напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
тип поджига	HF
размер, мм	380x132x235
вес, кг	6,2

Преимущества



Удобная сенсорная панель управления



Регулировка продувки газа и спада тока после сварки



Точная регулировка сварочного тока

Аппарат аргонодуговой сварки

Широкий набор настроек и функциональных возможностей, а также малый вес и компактные размеры отлично подходят для сварки ответственных соединений из углеродистой и нержавеющей стали на монтаже в химической и пищевой промышленности.



Описание

Аппарат для аргонодуговой сварки КЕДР TIG-200PN DC сочетает функционал передовых моделей оборудования и ценовую доступность. Линейный и импульсный режимы TIG сварки, настройки частоты и баланса импульса, поисковая дуга, заварка кратера, сварка прихватками – вот далеко не полный перечень функций, позволяющий применять аппарат для TIG и MMA сварки самых разнообразных изделий и конструкций из углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали. Выгодное соотношение портативности и мощности, защищенный дизайн панели управления, надежные электронные компоненты дополняют широкие функциональные возможности данного аппарата.

Особенности

- Компактная панель управления, вмещающая все необходимые параметры настройки
- Широкий функционал линейной и импульсной TIG сварки
- Возможность TIG сварки точками
- Настройка времени спада тока и продувки газа
- Возможность MMA сварки
- Arc Force, Hot Start и Anti Stick при MMA сварке

TIG-200PN DC

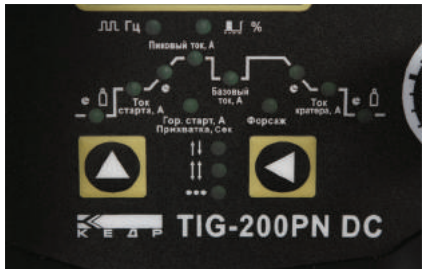


модель	TIG-200PN DC
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4,5
сварочный ток, А	10-200
диаметр электрода, мм	1,6-4,0
напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
тип поджига	HF
размер, мм	405x135x240
вес, кг	6

Преимущества



Возможность настройки каждого параметра сварки при помощи одного регулятора



Режимы сварки импульсной дугой и точками, тонкие настройки каждого цикла работы аппарата



Усовершенствованная система охлаждения - продолжительный процесс сварки

Аппарат аргонодуговой сварки

Благодаря широкому набору настроек и функциональных возможностей аппарат КЕДР TIG-200PN AC/DC имеет широкую сферу применения, от тюнинга автомобилей и мотоциклов, до проведения ремонтных работ лодок и катеров с корпусом алюминиевых сплавов.



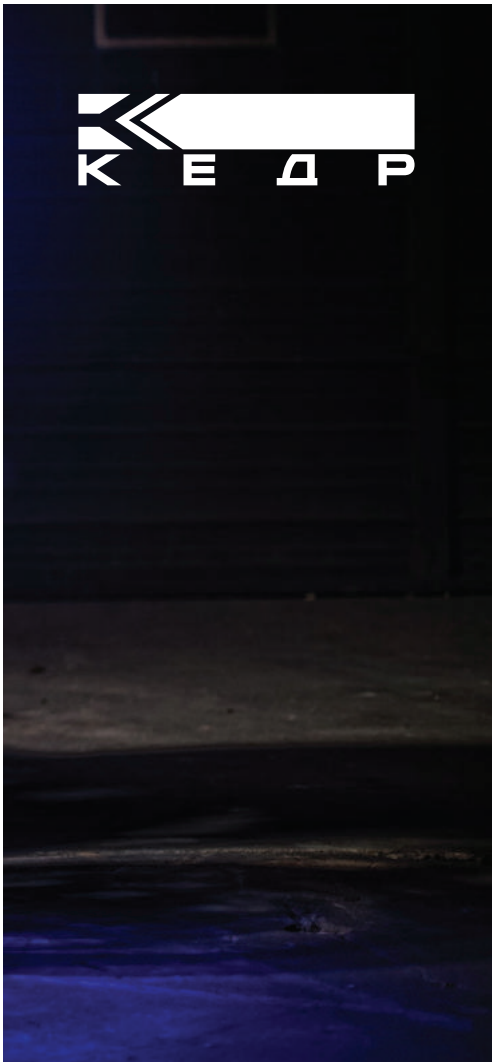
Описание

Не смотря на то, что КЕДР TIG-200PN AC/DC имеет компактные габаритные размеры и небольшой вес, аппарат является незаменимым универсальным инструментом любой мастерской или ремонтной бригады. Импульсный режим как переменным, так и постоянным током облегчает процесс сварки и помогает получить сварные соединения с постоянной глубиной проплавления, красивым внешним видом и равномерными геометрическими размерами. В любых условиях эксплуатации TIG-200PN AC/DC позволит реализовать самые смелые проекты не зависимо от свариваемого материала.

Особенности

- Цифровая панель управления
- Бесконтактный HF поджиг дуги
- TIG сварка постоянным и переменным током
- Широкий функционал линейной, импульсной, DC и AC TIG сварки
- Возможность TIG сварки прихватками
- Настройка времени спада тока и продувки газа
- Возможность MMA сварки
- Arc Force, Hot Start и Anti Stick при MMA сварке

TIG-200PN AC/DC



КЕДР



модель	TIG-200PN AC/DC
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4,5
сварочный ток, А	5-200
диаметр электрода, мм	1,6-4,0
напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
тип поджига	HF
размер, мм	380x132x235
вес, кг	9

Преимущества



Тонкие настройки режима сварки на переменном токе



Универсальность применения для любого проекта или ремонта



Настройки всех параметров одним регулятором, помощь сварщику в подборе оптимальных режимов

Аппарат аргонодуговой сварки

Современная модель оснащена всеми необходимыми регулировками и индикаторами, что позволяет четко контролировать процесс работы с металлом. Особое значение это приобретает в производстве военной техники, обеспечивая соответствие результата заданным требованиям.



Описание

Промышленный аппарат КЕДР TIG-315BP AC/DC предназначен для TIG сварки толстостенного алюминия на больших значениях переменного сварочного тока, а также для TIG сварки меди, титана, легированной и углеродистой стали на постоянном токе.

Аппарат имеет полный набор настроек, необходимых для комфортной TIG сварки переменным и постоянным током, что дает возможность работать с металлами самой разной толщины и формы разделки. Кроме того, аппарат может оснащаться педалью-регулятором, которая является отличным решением при сварке на стационарных постах.

Силовая часть на основе современных IGBT модулей.

Особенности

- Силовая часть защищена от перегрева и скачков напряжения
- Регулировка баланса переменного тока
- Импульсная TIG сварка для ответственных соединений из нержавеющей стали
- Простой интерфейс панели управления: свой регулятор для каждой настройки
- Регулировка баланса переменного тока
- Возможность подключения педали-регулятора для сварки алюминия и меди
- Возможность MMA сварки
- Надежный корпус, защищенная панель управления

TIG-315BP AC/DC



модель	TIG-315BP AC/DC
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	8,4
сварочный ток, А	5-315
диаметр электрода, мм	1,6-5,0
напряжение холостого хода, В	54
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
тип поджига	HF
размер, мм	615x330x615
вес, кг	39

Преимущества



Широкий ряд настроек для реализации любых задач



Ряд дополнительных функций



Все необходимые разъемы вынесены на переднюю панель

Аппарат аргонодуговой сварки

Аппарат успешно применяется в энергетическом машиностроении при сварке массивных конструкций из цветных металлов. Способен выполнять любые самые сложные задачи по TIG сварке черного и цветного металла.

Высокая мощность и удобный интерфейс позволяют получить качественные сварные соединения при производстве ответственных изделий.



Описание

Аппарат аргонодуговой сварки КЕДР TIG-500P AC/DC является флагманской моделью в линейке. Мощная силовая часть аппарата обеспечивает 100% цикл ПВ при силе сварочного тока 500 А, позволяет выполнять сварку меди толщиной до 15 мм и алюминия толщиной до 20 мм без применения предварительного подогрева и дорогостоящих аргоно-гелиевых смесей. Импульсный режим TIG сварки и возможность применения педали-регулятора позволяют избежать перегрева металла и образования прожогов при сварке протяженных соединений из нержавеющей стали, меди и алюминия. Способен выполнить самые сложные задачи по TIG сварке черн./цвет. металла.

Особенности

- Мощная силовая часть
- Цифровая панель управления, точная регулировка настроек
- Бесконтактный HF поджиг дуги
- Arc Force, Hot Start и Anti Stick при MMA сварке
- Педаль-регулятор облегчает сварку нержавеющей стали, меди, алюминия и титана
- Широкий функционал линейной, импульсной, AC TIG сварки
- TIG сварка постоянным и переменным током
- Возможность TIG сварки толстостенной меди и алюминия без предварительного подогрева
- Прочный корпус и защищенный дизайн

TIG-500P AC/DC



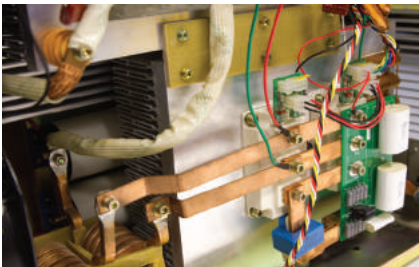
* Модульная конструкция: подающий механизм/блок жидкостного охлаждения/тележка

модель	TIG-500P AC/DC
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	17,6
сварочный ток, А	5-500
диаметр электрода, мм	1,6-6,0
напряжение холостого хода, В	76
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
тип поджига	HF
размер, мм	700x355x670
вес, кг	68

Преимущества



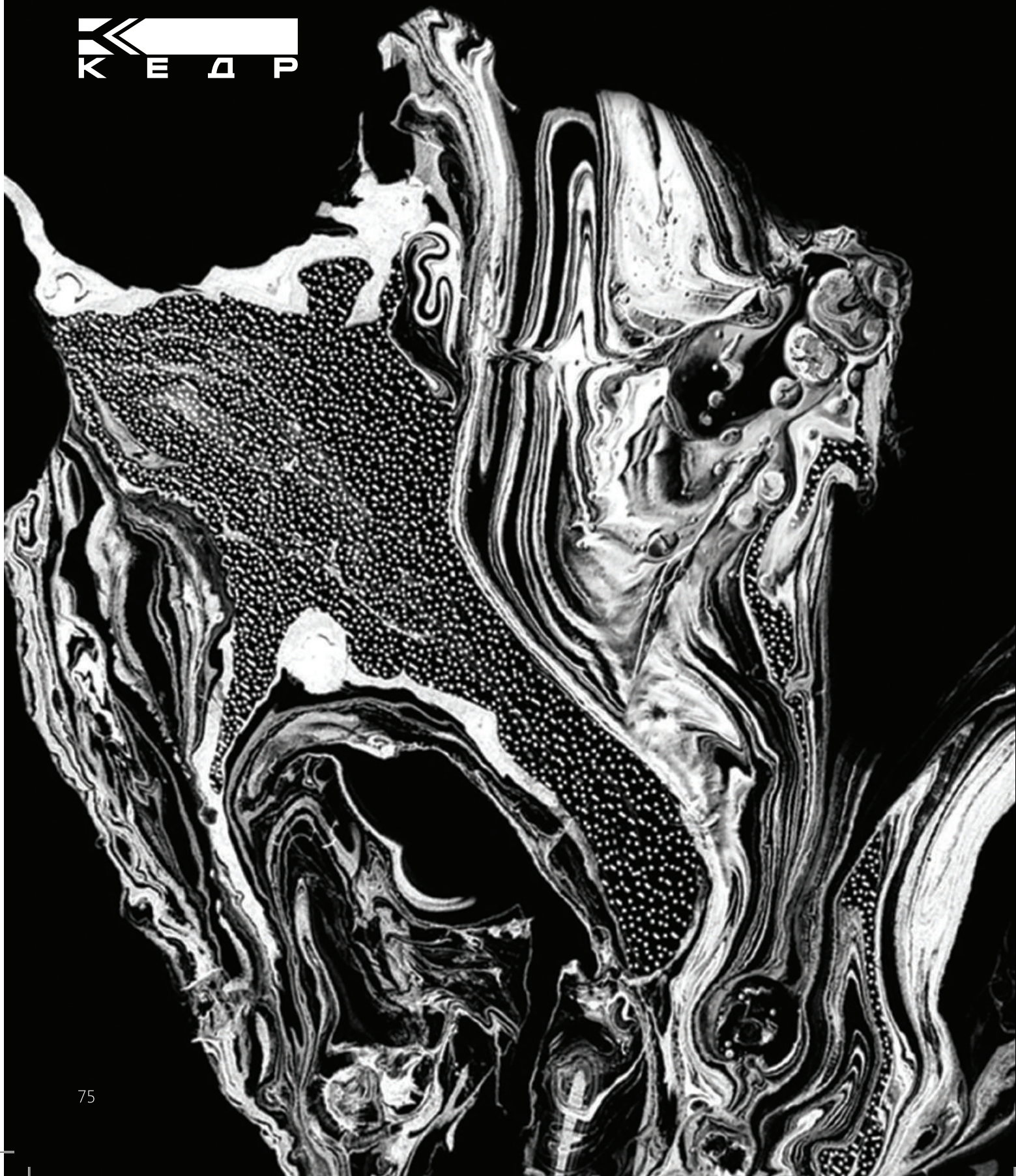
Цифровая многофункциональная панель управления



Большой запас мощности



Промышленный дизайн



CUT

CUT - PLASMA CUTTERS

Серия CUT ТМ «КЕДР» уверенно занимает лидирующие позиции на внутреннем рынке среди высокотехнологичного и производственного оборудования. Аппараты для плазменной резки CUT выгодно отличаются надежностью, высокими техническими характеристиками, а также широким модельным рядом, который может удовлетворить самых требовательных потребителей. Данное оборудование зарекомендовало себя в следующих сферах: жилищно-коммунальные службы, автомастерские, легкое и тяжелое машиностроение, производство оборудования для ТЭС, ТЭЦ и АЭС. Установки серии CUT способны выполнить высококачественную резку любых токопроводящих материалов толщиной от 0,5 мм до 55 мм с высокой производительностью и чистым резом.



Аппарат воздушно-плазменной резки

Представленная модель укомплектована встроенным воздушным компрессором, за счет этого аппарат успешно используется коммунальными службами для монтажных работ.

Также возможна эксплуатация на различных металлообрабатывающих предприятиях, металлобазах.



Описание

Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-40В питается от однофазной сети 220 В и оснащен встроенным компрессором, благодаря чему успешно применяется для плазменной резки металла на стройке и монтаже. Подходит для плазменной резки как конструкционных и низколегированных сталей, так и для цветных металлов.

Аппарат имеет систему автоматического регулирования давления воздуха, что позволяет значительно увеличить срок службы встроенного компрессора. Максимальная толщина разделительного реза конструкционной стали 12 мм.

Особенности

- Высокочастотный поджиг дуги
- Качественный узкий рез и прекрасная скорость работы
- Оснащен встроенным компрессором с системой автоматической подстройки рабочего давления в зависимости от величины тока резки
- Предусмотрена возможность использования внешнего компрессора или централизованной системы подачи сжатого воздуха
- Укомплектован ручным плазменным резаком повышенной надежности

CUT-40B



1
PHASE

220

CUT

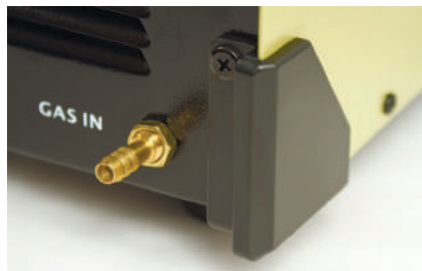


модель	CUT-40B
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4,8
ток резки, А	20-40
толщина реза, мм	1-12
напряжение холостого хода, В	260
ПВ, %	60
КПД, %	80
класс защиты	IP21S
размер, мм	525x270x470
вес, кг	20

Преимущества



Простой интерфейс управления



Подключение внешнего компрессора



Возможность применения внутреннего/внешнего компрессора

Аппарат воздушно-плазменной резки

Благодаря компактным размерам и хорошим техническим характеристикам аппарат отлично подойдет для резки тонколистового металла в мастерской и в цеху при производстве металлоконструкций из различных материалов.



Описание

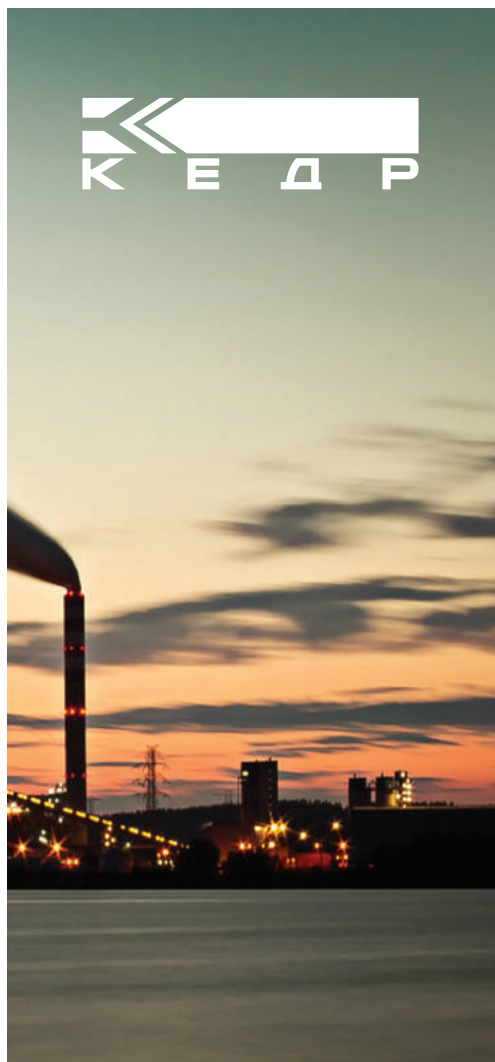
Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-40N предназначен для плазменной резки любых металлов: углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия, меди и др.

Небольшой вес, габаритные размеры, а также питание от однофазной сети 220 В делают данный аппарат практически универсальным, подходящим для работы как на монтаже, так и в условиях небольшого цеха или мастерской. Максимальная толщина разделительного реза углеродистой стали 12 мм, что достаточно для изготовления тонкостенных стальных конструкций. К аппарату необходимо подключить компрессор или трубопровод для подачи сжатого воздуха.

Особенности

- Мягкий HF поджиг дуги
- Качественный узкий рез
- Высокая скорость резки
- Отсутствие деформации металла
- Максимальная толщина реза углеродистой стали 12 мм
- Компактные габаритные размеры и малый вес
- Портативный и простой

CUT-40N



КЕДР

1
PHASE

220

CUT



модель	CUT-40N
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4,8
ток резки, А	20-40
толщина реза, мм	1-12
напряжение холостого хода, В	255
ПВ, %	60
КПД, %	80
класс защиты	IP21S
размер, мм	410x170x260
вес, кг	6

Преимущества



Плавная регулировка тока резки



Совмещенный газозлектрический разъем подключения плазмотрона



Современный дизайн

Аппарат воздушно-плазменной резки

Современная модель оснащена всеми необходимыми регулировками и индикаторами, что позволяет точно настроить параметры резки металла. Особое значение это приобретает в производстве военной техники, обеспечивая соответствие результата заданным требованиям.



Описание

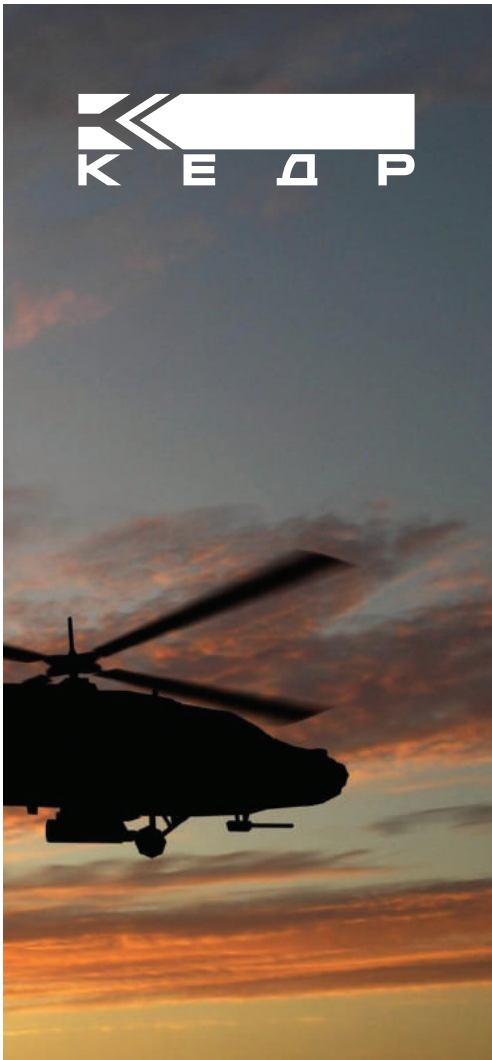
Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-63G предназначен для плазменной резки углеродистой или низколегированной стали толщиной до 20 мм. Силовая часть аппарата сделана на основе современных IGBT модулей и имеет усовершенствованную систему охлаждения.

Простая и понятная панель управления имеет функцию регулировки времени продувки воздухом плазматрона после завершения резки. Это позволяет охладить плазматрон и существенно увеличивает ресурс работы деталей и расходных элементов. Встроенный манометр на панели управления дает возможность точно выставить давление воздуха при резке.

Особенности

- Бесконтактный HF поджиг дуги
- Качественный узкий рез
- Высокая скорость резки
- Встроенный манометр на панели управления
- Толщина разделительного реза до 20 мм (конструкционная сталь)
- Цифровой дисплей тока резки
- Наличие пилотной дуги
- Разъем для подключения внешнего контроллера (для системы автоматизации и механизации)
- Прочный и надежный

CUT-63G



3
PHASE

380

CUT



модель	CUT-63G
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	7,8
ток резки, А	23-63
толщина реза, мм	1-15
напряжение холостого хода, В	300
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	500x245x425
вес, кг	24,5

Преимущества



Манометр на передней панели для точной регулировки давления воздуха



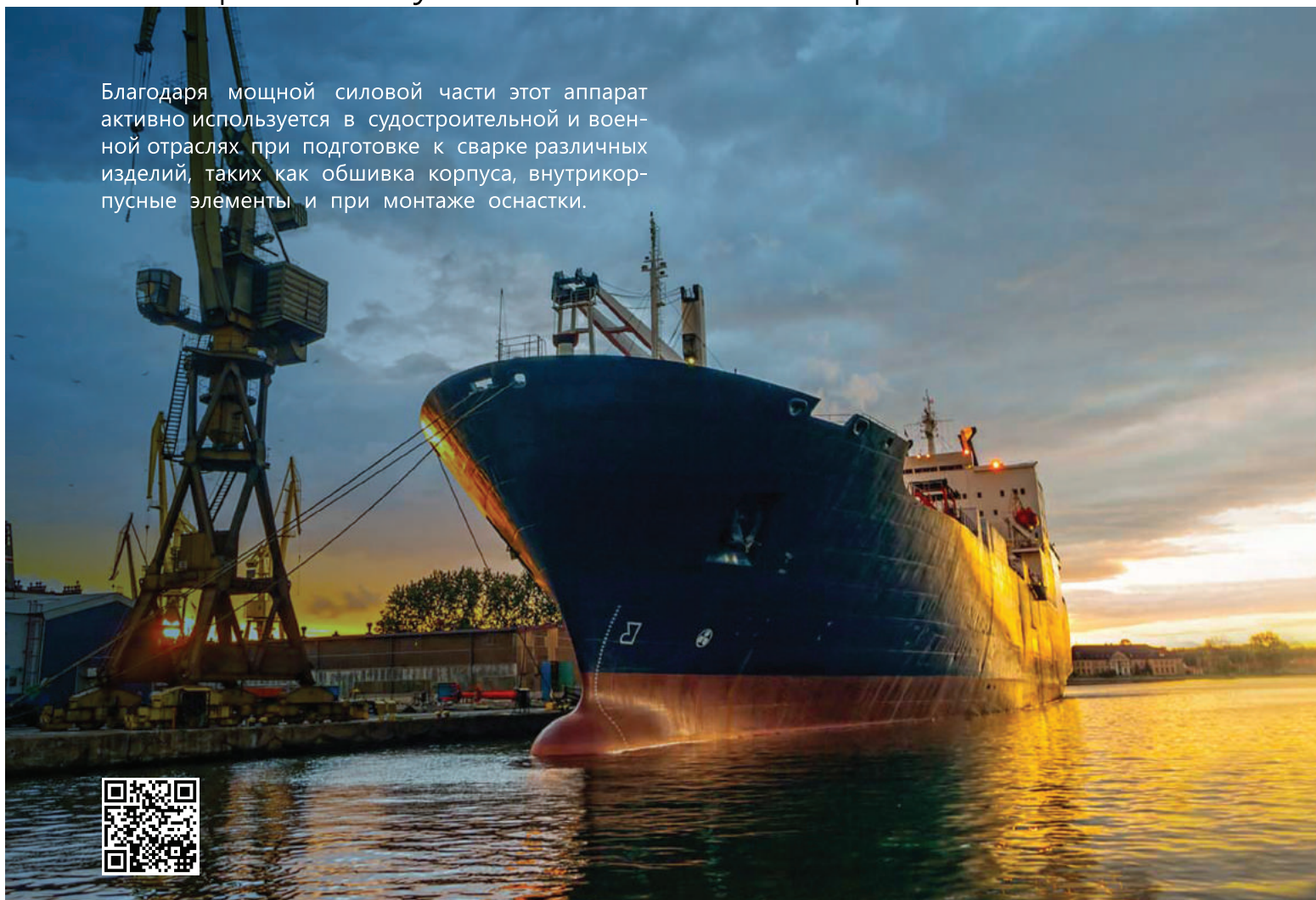
Кнопка переключения режимов работы плазмотрона (2Т-4Т)



Разъем для подключения внешнего управления

Аппарат воздушно-плазменной резки

Благодаря мощной силовой части этот аппарат активно используется в судостроительной и военной отраслях при подготовке к сварке различных изделий, таких как обшивка корпуса, внутрикорпусные элементы и при монтаже оснастки.



Описание

Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-100U является полноценным промышленным аппаратом для плазменной резки металла. Аппарат подключается к трехфазной сети 380 В и способен выдавать ток резки до 100 А при цикле работы ПВ 60%. Это позволяет выполнять резку конструкционной стали толщиной до 40 мм. Кроме того, аппарат может выполнять резку низколегированной и нержавеющей стали, алюминия, меди, титана и других электропроводных металлов.

Высокая надежность силовой части аппарата обеспечивает значительный ресурс работы. Аппарат имеет защиту от перегрева и скачков напряжения сети.

Особенности

- Бесконтактный HF поджиг дуги
- Качественный узкий рез
- Высокая скорость работы
- Толщина разделительного реза до 40 мм (конструкционная сталь)
- Цифровой дисплей тока резки
- Наличие пилотной дуги
- Плавная регулировка тока резки
- Защита от перегрева и скачков напряжения сети

CUT-100I



3
PHASE

380

CUT



модель	CUT-100I
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	14,1
ток резки, А	20-100
толщина реза, мм	1-40
напряжение холостого хода, В	268
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	550x290x545
вес, кг	36

Преимущества



Раздельное подключение силового контура, кнопки старта и разъема пилотной дуги



Плавная регулировка тока резки



Точная предустановка тока резки

Аппарат воздушно-плазменной резки

Мощный аппарат плазменной резки применяется при изготовлении толстостенных деталей стальных конструкций для металлургических предприятий. Контролируемые параметры и форма реза позволяют выполнять не только раскрой стальных листов, но и обрезку кромок разделки со скосом под сварку. Благодаря большому запасу мощности, используется на порталах с числовым программным управлением.



Описание

Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-160I представляет собой уникальное сочетание высокой мощности, надежности и простоты в работе. Мощная силовая часть аппарата выдает режущий ток до 160 А, что достаточно для разделительного реза листа конструкционной стали толщиной 50 мм.

Аппарат применяется чаще всего для резки углеродистой или нержавеющей стали, с его помощью возможно выполнять также резку алюминия, меди, титана и других металлов.

Два подвесных рым-болта упрощают перемещение аппарата с помощью кран-балки.

Особенности

- Бесконтактный HF поджиг дуги
- Качественный узкий рез
- Значительная мощность, высокая скорость работы
- Толщина разделительного реза до 50 мм (конструкционная сталь)
- 2Т/4Т режимы для выполнения коротких / длинных резов
- Цифровой дисплей режущего тока
- Наличие пилотной дуги
- Плавная регулировка режущего тока
- Защита от перегрева и скачков напряжения сети
- Прочный и надежный

CUT-160I



3
PHASE

380

CUT



модель	CUT-160I
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	27,1
ток резки, А	40-160
толщина реза, мм	1-50
напряжение холостого хода, В	345
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	665x320x630
вес, кг	60

Преимущества



Интуитивно понятная панель управления



Возможность выбора режима работы кнопки плазмотрона



Возможность подключения механизированного резака с жидкостным охлаждением





MULTI

MIG / MAG / TIG

ТМ КЕДР представляет линейку оборудования премиум-класса, определяющую новые возможности и открывающую новые горизонты в промышленной сварке: это аппараты MIG и TIG сварки серии MULTI! Мягкая дуга при сварке стали и алюминия, безукоризненная точность настроек и 100% цикл ПВ при любых параметрах сварки – вот главные, но далеко не единственные преимущества, благодаря которым аппараты серии MULTI не имеют себе равных!

На аппаратах серии MULTI применена современная микропроцессорная технология управления DSP, способная выполнять обработку больших потоков информации. Это обеспечивает автоматический цифровой контроль параметров дуги в каждый момент времени, что позволяет увеличить стабильность дуги и получать сварные швы превосходного качества.

Полностью цифровое управление позволяет разрабатывать специальные синергетические программы, загружать их в аппарат и затем активировать и использовать при работе. Это предельно упрощает настройку параметров сварки: сварщику достаточно лишь задать требуемую силу тока одним регулятором, остальные параметры аппарат выставляет автоматически!

Еще одним важным преимуществом цифрового оборудования КЕДР, открывающим совершенно новые возможности учета и контроля в управлении сварочным производством, является возможность подключения оборудования серии MULTI к системе промышленного мониторинга и управления. Все сварочные аппараты, подключенные к данной системе, контролируются с компьютера начальника производства / главного сварщика / главного инженера в режиме online. При этом собираются и записываются все данные о параметрах сварки, от силы тока до времени горения дуги и расхода сварочных материалов. Система может как ограничить параметры сварки согласно техническим картам, так и выдать в конце месяца точный отчет о выработке.

Аппарат аргонодуговой сварки

Удобные настройки, а также небольшие габаритные размеры и вес, прочный корпус и защищенный дизайн делают этот аппарат просто незаменимым при монтаже и строительстве технологических трубопроводов для комбинированной сварки ответственных стыков методом TIG и MMA.



Описание

Компактный и легкий аппарат для аргонодуговой сварки КЕДР MultiTIG-2000P разработан с учетом современных требований. Функциональные возможности данного аппарата максимально облегчают работу и делают комфортной изготовление как простых, так и ответственных сварных стыков в любом пространственном положении.

Режим импульсной TIG сварки имеет набор настроек, обеспечивающий сниженное тепловложение и стабильную глубину проплавления. Для режима MMA сварки были доработаны функции Hot Start и Arc Force, что позволило значительно облегчить процесс сварки в вертикальном положении электродами $\varnothing$ 4-5 мм.

Особенности

- Мощные IGBT транзисторы
- Цифровое управление
- Защищенные платы управления
- Функция импульсной TIG сварки
- Продвинутый функционал MMA сварки
- Промышленный дизайн
- Усиленный корпус
- Улучшенная «умная» система охлаждения
- Высокая эффективность работы
- Универсальность применения

MultiTIG-2000P



модель	MultiTIG-2000P
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4,5
сварочный ток, А	5-200
диаметр электрода, мм	1,6-5,0
напряжение холостого хода, В	89
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP23
тип поджига	HF
размер, мм	430x180x300
вес, кг	8

Преимущества



Широкий диапазон настроек в линейном и импульсном режиме сварки



Промышленный дизайн и улучшенная система охлаждения



Настройка всех параметров сварки одним multifunctional регулятором

Аппарат аргонодуговой сварки

Универсальный аппарат MultiTIG-2000P AC/DC имеет широкую сферу применения. Помимо монтажа технологических продуктопроводов аппарат широко применяется в судостроении, строительстве яхт, катеров и лодок.

Малые габаритные размеры позволяют легко перемещать аппарат в труднодоступных местах, а широкий функционал отлично подходит для универсальной сварки низкоуглеродистых и высоколегированных сталей, цветных и титановых сплавов.



Описание

Сварочный аппарат для аргонодуговой сварки КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC способен решать самые сложные и требовательные задачи, реализуя высокотехнологичные процессы TIG и MMA сварки.

Оптимальный вес позволяет с легкостью переносить аппарат по строительной площадке, а защищенный дизайн служит для удобной и долговечной работы. Три формы волны переменного тока, регулировка частоты и баланса, а также возможность управления с рукоятки горелки, беспроводного пульта или педали-регулятора позволяют без проблем выполнять TIG сварку алюминия как в монтажных условиях, так и на стационарных постах ремонтных участков.

Особенности

- Широкий функционал в компактном исполнении
- Новая концепция панели управления: настройка параметров сварки многопозиционным джойстиком
- Функция памяти, 10 режимов
- Функция импульсной AC и DC TIG сварки
- Улучшенный функционал MMA сварки
- Один аппарат для сварки углеродистой и нержавеющей стали, меди, алюминия и его сплавов, титана и других металлов во всех пространственных положениях
- Усиленный корпус
- Промышленный дизайн

MultiTIG-2000P AC/DC



модель	MultiTIG-2000P AC/DC
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4,5
сварочный ток, А	5-200
диаметр электрода, мм	1,6-5,0
напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP23
тип поджига	HF
размер, мм	480x180x300
вес, кг	10

Преимущества



Расширенный набор настроек и режимов TIG/MMA сварки переменным и постоянным током



LIFT TIG/HF поджиг и выбор из трех форм волны переменного тока: режимы для профессиональной сварки



Революционная настройка всех режимов одним многопозиционным джойстиком

Сварочный полуавтомат

Цифровое управление дает возможность создания синергетических программ для сварки специальных сталей и сплавов, а большая мощность источника тока обеспечивает высокую производительность сварки и наплавки. Благодаря этому аппарат применяется в военно-промышленном комплексе для сварки толстостенной брони военной техники. Идеально подходит для сварки тяжелых металлоконструкций в производстве оборудования для АЭС.



Описание

Сварочный полуавтомат КЕДР MultiMIG-5000 прекрасно подойдет для MIG сварки углеродистой и нержавеющей стали. Панель управления с ярким цветным ЖК дисплеем и русскоязычным интерфейсом имеет простое и понятное меню настроек, а современное программное обеспечение имеет широкий набор синергетических кривых.

Модульная конструкция аппарата обеспечивает безошибочное подключение всех блоков, а также дает возможность сформировать конфигурацию аппарата точно под потребности конкретного заказчика.

Аппарат может быть подключен к системе промышленного мониторинга и управления.

Особенности

- Высокая мощность и производительность ПВ 100%
- Функция памяти, 20 режимов сварки
- Цифровое синергетическое управление
- Полный набор сварочных программ под весь диапазон сварочных материалов и диаметров проволок
- Возможность MMA и Lift TIG сварки без подключения механизма подачи проволоки
- Мощный 4-х роликовый подающий механизм
- Модульная конструкция для подбора оптимальной конфигурации
- Русифицированная панель управления
- Самодиагностика (код ошибки выводится на экран)

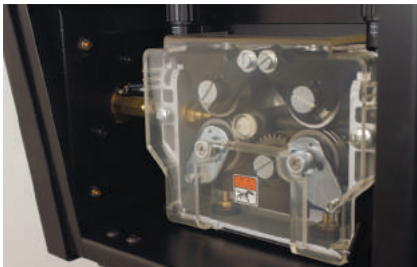
MultiMIG-5000



** Модульная конструкция: подающий механизм/блок жидкостного охлаждения/тележка*

модель	MultiMIG-5000
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	23
сварочный ток, А	30-500
диаметр проволоки, мм	0,8-1,6
напряжение холостого хода, В	76
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	640x320x565/660x240x400
вес, кг	48/11

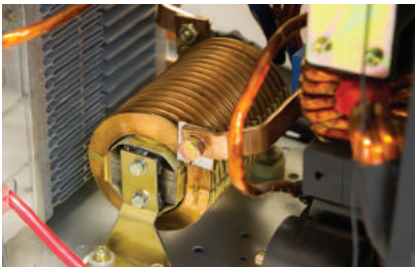
Преимущества



Промышленный 4-х роликовый механизм подачи проволоки с дополнительной защитой от загрязнений



Информативный жидкокристаллический дисплей, русифицированные меню и панель управления



Мощнейшая силовая часть, рассчитанная на ток до 630 А

Сварочный полуавтомат

Благодаря высокой мощности и производительности, а также используя все преимущества импульсной MIG сварки углеродистой, низколегированной, нержавеющей стали, алюминиевых сплавов и сплавов на основе цветных металлов, аппарат хорошо себя зарекомендовал при изготовлении тяжелых грузовых автомобилей и карьерной техники, деталей трубопроводов и буровых платформ, аппаратов и сосудов, работающих под давлением.



Описание

Сварочный полуавтомат КЕДР MultiMIG-5000P наряду с полным набором стандартных программ имеет функцию импульсной MIG сварки, которая применяется для оптимизации процесса горения дуги, обеспечивает формирование швов правильной геометрии, обеспечивает безупречный перенос металла и отсутствие разбрызгивания. Процесс MIG Pulse хорошо подходит для сварки нержавеющей стали, специальных сталей и сплавов за счет более низкого тепловложения в основной металл и мягкой стабильной дуги. Процесс импульсной сварки может легко заменить стандартные процессы сварки в защитных газах, значительно подняв качество выпускаемой продукции.

Особенности

- Высокая мощность при ПВ 100%
- Функция памяти, 20 режимов сварки
- Цифровое синергетическое управление
- Возможность MMA и Lift TIG сварки без подключения механизма подачи проволоки
- Модульная конструкция для гибкой конфигурации сварочной системы
- Мощный 4-х роликовый подающий механизм
- Полностью русифицированный интерфейс и меню настроек
- Режим импульсной MIG сварки, оптимально подобранные под свариваемый материал и защитный газ

MultiMIG-5000P



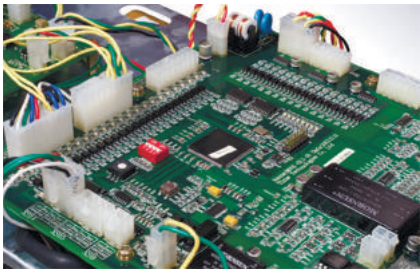
* Модульная конструкция: подающий механизм/блок жидкостного охлаждения/тележка

модель	MultiMIG-5000P
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	23
сварочный ток, А	30-500
диаметр проволоки, мм	0,8-1,6
напряжение холостого хода, В	76
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	640x320x565/660x240x400
вес, кг	50/11

Преимущества



Продуманная панель управления, русифицированное меню настройки аппарата



Цифровое микропроцессорное управление в защищенном дизайне для тяжелых условий эксплуатации



Полный набор импульсных программ, оптимально отработанных для превосходного качества сварки

Аппарат аргонодуговой сварки

Благодаря высокой мощности, точности настроек и универсальности КЕДР MultiTIG-5000 активно применяется в судостроении. Аппарат имеет возможность TIG сварки толстолистовой меди и титана, благодаря чему получил широкое применение при строительстве атомных подводных лодок.



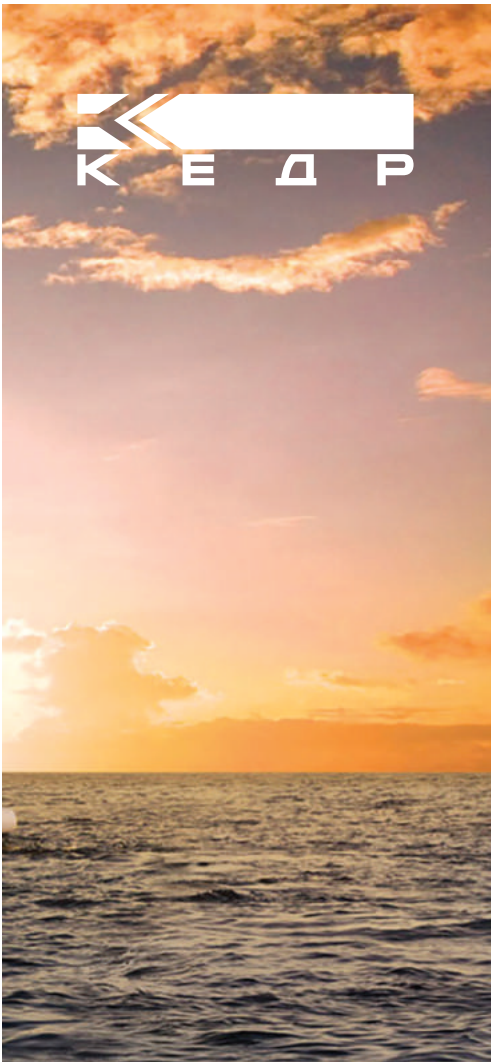
Описание

Аппарат аргонодуговой сварки КЕДР MultiTIG-5000 предлагает отличный функционал для TIG сварки ответственных соединений. Благодаря цифровому управлению на основе DSP процессора удастся получить точный контроль параметров дуги и практически мгновенную обратную связь на колебания параметров, что особенно важно при высококачественной TIG сварке. Функция импульсной TIG сварки облегчает контроль сварочной ванны, обеспечивает меньшее тепловложение в основной металл и позволяет точно контролировать проплавление и формирование сварного шва.

Особенности

- Самодиагностика (в случае неисправности код ошибки выводится на экран)
- Функция памяти, 20 режимов сварки
- Функция импульсной TIG сварки
- Возможность MMA сварки
- Русифицированная панель управления
- Модульная конструкция
- Возможность подключения к системе группового мониторинга и управления
- Пульт ДУ на магните (опция)

MultiTIG-5000



* Модульная конструкция: подающий механизм/блок жидкостного охлаждения/тележка

модель	MultiTIG-5000
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	23
сварочный ток, А	5-500
диаметр электрода, мм	1,6-5,0
напряжение холостого хода, В	76
ПВ, %	100
КПД, %	89
класс защиты	IP23S
тип поджига	LIFT TIG/HF
размер, мм	640x320x565
вес, кг	47

Преимущества



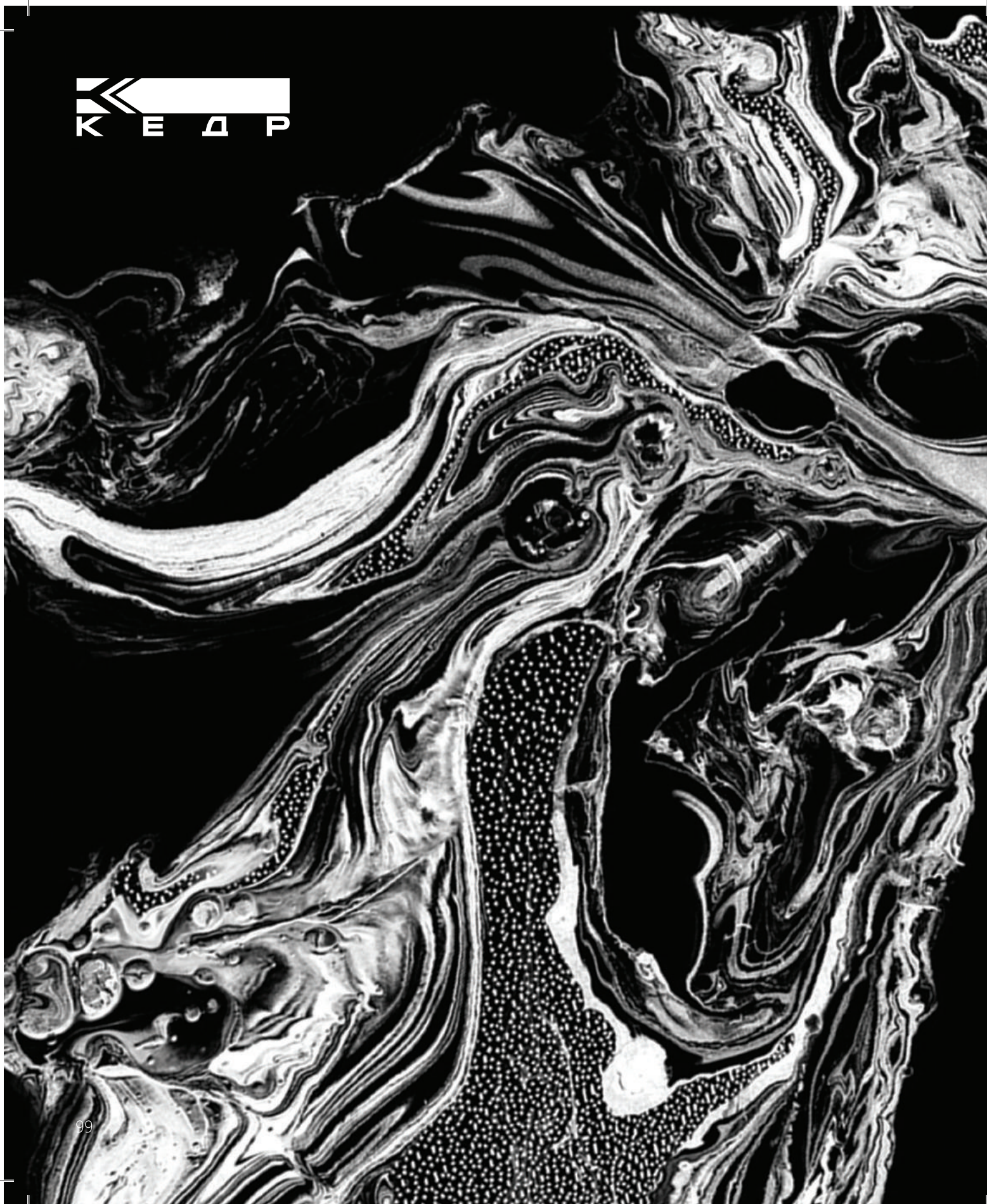
Информативная панель управления с ЖК дисплеем



Промышленный дизайн



USB интерфейс для обновления программного обеспечения





SAW

SUBMERGED ARC WELDING

Способ автоматизированной сварки под слоем флюса SAW обеспечивает высочайшую производительность, отличное качество и превосходные механические свойства сварного шва. Благодаря высокой степени автоматизации трудоемкость сварки под флюсом очень низкая, а влияние человеческого фактора на качество сварного соединения минимально.

Из-за того, что процесс сварки происходит на высоких значениях сварочного тока, SAW сварка широко применяется для сварки толстостенных металлоконструкций. Наиболее востребованными областями применения SAW сварки являются прежде всего судостроение, сварка крупногабаритных мостовых и строительных металлоконструкций в условиях цеха, сварка балок и подъемных кранов, а также сосудов, работающих под давлением. Благодаря возможности сварки высоколегированных и нержавеющей сталей, а также высокому качеству сварных соединений, автоматическая сварка под флюсом широко применяется для сварки ответственных конструкций в тепловой и атомной энергетике, в химической и нефтехимической промышленности, при изготовлении конструкций для буровых платформ, а также в оборонной промышленности.

Оборудование для сварки под слоем флюса

Сварочный трактор успешно применяется в судостроении, при изготовлении и монтаже мостовых конструкций, в энергетическом машиностроении, при изготовлении сосудов, работающих под давлением, при строительстве буровых платформ, а также в оборонной промышленности.



Описание

Сварочный трактор КЕДР FD 12-200Т работает от источника сварочного тока КЕДР МЗ-1250. Качественные детали и продуманная компоновка делают трактор КЕДР функциональным и удобным в использовании. Полный привод шасси обеспечивает равномерное перемещение трактора, позволяя точно выдерживать заданную скорость сварки, а направляющие рельсы позволяют задать траекторию движения. Трактор КЕДР FD12-200Т подходит для сварки стыковых, нахлесточных и тавровых соединений.

Особенности

- Усиленная сварочная головка
- Мощный четырехроликовый механизм подачи проволоки
- Возможность поворота балки и наклона головки
- Блок управления с цифровыми дисплеями
- Мощная силовая часть источника питания
- Возможность сварки на падающей (CC) и жесткой (CV) вольт-амперной характеристике
- Высокая производительность и надежность
- Универсальность применения и легкость настройки

Сварочный трактор



SAW

DC

3
PHASE

MMA



модель	MZ-1250/FD 12-200T
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	61,2
сварочный ток, А	150-1250
диаметр проволоки, мм	2,0-5,0
напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	1038x480x628/810x345x1022
вес, кг	98/51

Преимущества



Панель управления с цифровой индикацией и широким диапазоном регулировок



Интуитивно понятный пульт управления с цифровой индикацией



Усиленная мачта позиционирования сварочной головки

Блок жидкостного охлаждения

Идеальное решение для мощных сварочных систем при сварке на высоких токах. БЖО обеспечивает надежную защиту сварочной горелки MIG/TIG. Применяется с аппаратами полуавтоматической и аргонодуговой сварки во многих сферах промышленности.



Описание

Блок жидкостного охлаждения КЕДР БЖО-9Л используется для охлаждения сварочной MIG или TIG горелки, защищает ее от перегрева и значительно увеличивает ресурс работы.

Насос и система циркуляции блока имеют высокую коррозионную стойкость, а прочный стальной корпус защищает блок от механических повреждений.

Блок БЖО-9Л отличается простотой и надежностью в эксплуатации.

Особенности

- Коррозионностойкое исполнение
- Совместимость с большинством горелок
- Универсальный в использовании
- Увеличенный объем бака для охлаждающей жидкости

БЖО-9Л



модель	БЖО-9Л
параметры электросети, В	220
диапазон рабочих температур, С°	-20/+60
мощность двигателя помпы, Вт	260
максимальное давление, атм	3
производительность, л/мин	8,5
объем бака, л	9
размер, мм	470x262x360
вес, кг	15

Преимущества



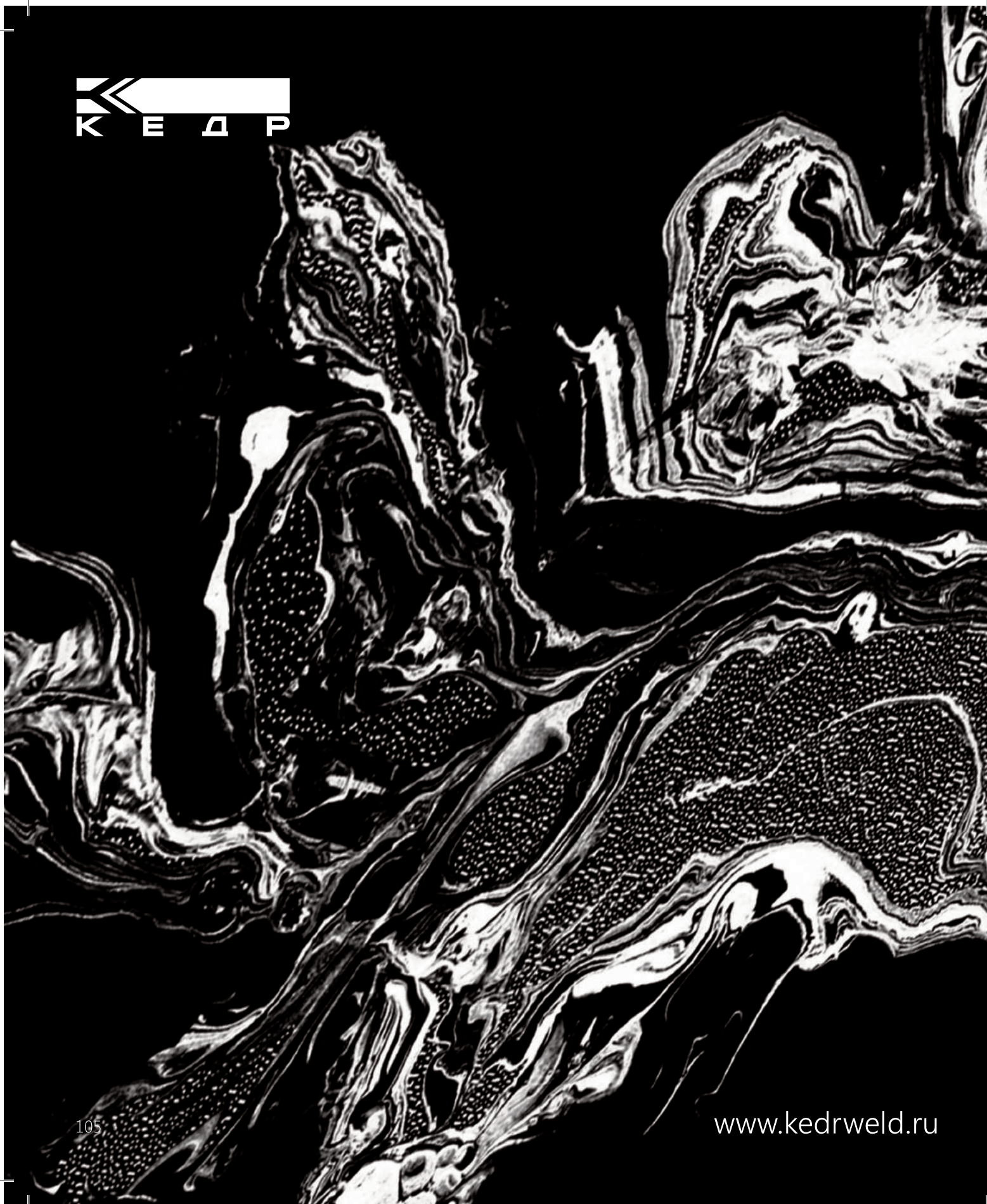
Наличие индикации уровня охлаждающей жидкости



Широкая заливная горловина



Быстроразъемные соединения для подключения горелки





Содержание

MMA	1-2
MMA-160.....	3-4
MMA-180.....	5-6
MMA-180GDM.....	7-8
MMA-200.....	9-10
MMA-200GDM.....	11-12
MMA-220.....	13-14
ВД-306.01.....	15-16
ВД-413.01.....	17-18
MMA-500G.....	19-20
ARC	21-22
ARC-180.....	23-24
ARC-200.....	25-26
ARC-209C.....	27-28
ARC-250.....	29-30
ARC-250G.....	31-32
ARC-250GS.....	33-34
ARC-315G.....	35-36
ARC-400G.....	37-38
MIG	39-40
MIG-160GDM.....	41-42
MIG-175GD.....	43-44
MIG-200GW.....	45-46
MIG-250GN.....	47-48
MIG-250GS.....	49-50
MIG-250GW.....	51-52
MIG-300GD.....	53-54
MIG-350GF.....	55-56
MIG-500F.....	57-58
MIG-500GF.....	59-60
TIG	61-62
TIG-180DSP.....	63-64
TIG-200DSP.....	65-66
TIG-200PN.....	67-68
TIG-200PN AC/DC.....	69-70
TIG-315BP AC/DC.....	71-72
TIG-500P AC/DC.....	73-74
CUT	75-76
CUT-40B.....	77-78
CUT-40N.....	79-80
CUT-63G.....	81-82
CUT-100U.....	83-84
CUT-160I.....	85-86
MULTI	87-88
MultiTIG-2000P.....	89-90
MultiTIG-2000P AC/DC.....	91-92
MultiMIG-5000.....	93-94
MultiMIG-5000P.....	95-96
MultiTIG-5000.....	97-98
SAW	99-100
Сварочный трактор.....	101-102
БЖО-9Л.....	103-104